

А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

**ТЕРМИНОЛОГИЯ
ДЕТАЛЕЙ МАШИН**

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК СССР



А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

СБОРНИКИ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ТЕРМИНОВ

Под редакцией
академика А. М. ТЕРПИГОРЕВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК С С С Р

МОСКВА 1953

А К А Д Е М И Я Н А У К С С С Р

КОМИТЕТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ТЕРМИНОЛОГИИ

Выпуск II

ТЕРМИНОЛОГИЯ
ДЕТАЛЕЙ МАШИН

РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК СССР

МОСКВА 1953

Ответственный редактор
академик А. М. ТЕРПИГОРЕВ

ВВЕДЕНИЕ

Рекомендуемая терминология по разъемным соединениям деталей машин разработана Комитетом технической терминологии Академии Наук СССР.

Первоначальный вариант терминологии был опубликован для широкого обсуждения в вып. XIV Бюллетеня Комитета технической терминологии под редакцией академика С. А. Чаплыгина и Д. С. Лотте. На основе тщательного изучения полученных замечаний Комитет разработал проект сборника. Этот проект был дополнительно разослан на отзыв более узкому кругу специалистов. В результате этого обсуждения принята окончательная редакция рекомендуемой терминологии.

В основу всей работы положены принципы проведения терминологических работ, разработанные Комитетом, частично изложенные в специальных статьях¹. Проект сборника разработан научной комиссией в составе: профессоров докт. техн. наук Е. М. Гутьера, Л. Б. Левенсона, Б. А. Иванова, М. А. Саверина (председатель комиссии), доцентов канд. техн. наук В. А. Ключарева, С. Н. Позднякова, кандидатов техн. наук В. Н. Кострова, Н. К. Сухова. По отдельным вопросам принимал участие проф. докт. техн. наук И. Е. Городецкий.

Окончательная редакция принадлежит: проф. Б. А. Иванову, доцентам В. А. Ключареву, С. Н. Позднякову и канд. техн. наук Н. К. Сухову.

Необходимо отметить, что все учреждения и отдельные лица, приславшие свои замечания и предложения, являются также в той или иной степени участниками работы, и Комитет технической терминологии Академии Наук СССР считает своим долгом выразить всем им глубокую благодарность.

¹ См. Изв. АН СССР, ОТН, № 7, 1940; № 6, 7—8, 1941; № 1—2, 1944; № 5, 6 и 12, 1948; № 10, 1949 и др.

О РАСПОЛОЖЕНИИ МАТЕРИАЛА

В графе «Термин» помещены термины, рекомендуемые Комитетом для определяемого понятия. Как правило, для каждого понятия установлен лишь один основной, наиболее правильный термин. Однако в некоторых отдельных случаях, наравне с таким основным термином, дается второй, параллельный термин (строчными буквами). Этот второй термин является краткой формой основного. Он допускается к применению наравне с основным при таких условиях, когда исключена возможность каких-либо недоразумений.

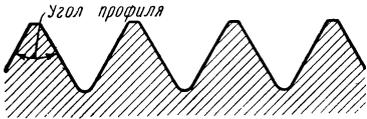
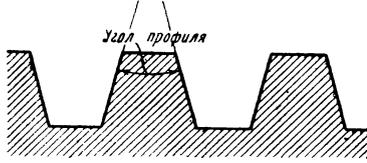
Каждый термин сопровождается определением. Комитет считает нужным оговорить, что не следует требовать употребления приведенных определений во всех случаях в их буквальной форме. По характеру изложения (первичное изучение понятия, необходимость более ясно и подробно осветить физическую сущность и т. п.) формулировка определения может изменяться, однако без нарушения самого понятия.

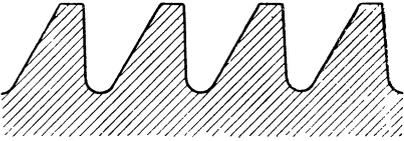
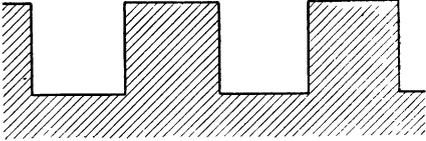
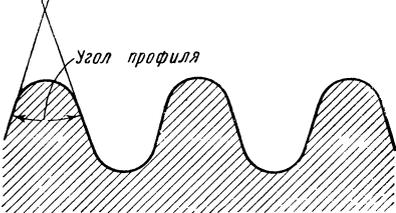
В графе «Нерекомендуемые термины» помещены термины-синонимы, которые хотя иногда и применяются к определяемому понятию, но не могут быть рекомендованы с точки зрения точности всей терминологической системы. Комитет считает, что этими терминами не следует пользоваться для данных понятий.

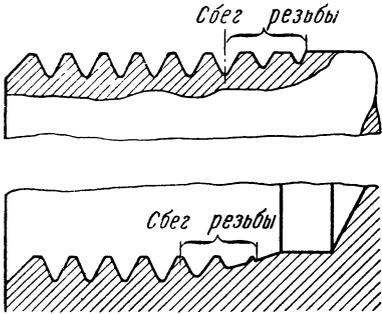
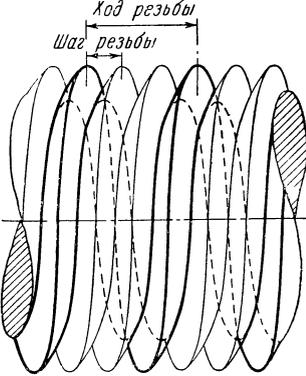
Для быстрого нахождения какого-либо отдельного термина и определения дан алфавитный указатель.

ТЕРМИНОЛОГИЯ

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
I. Резьба			
1	ВИНТОВАЯ РЕЗЬБА Резьба	Поверхность выступа, образованная при винтовом движении произвольного плоского контура на боковой поверхности цилиндра или конуса.	Нарезка
2	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на поверхности цилиндра (рис. 1, 2).	
		Рис. 1.	
		Рис. 2.	
3	КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на поверхности конуса (рис. 3, 4).	
		Рис. 3.	
		Рис. 4.	
4	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на наружной боковой поверхности цилиндра или конуса (рис. 1, 3).	
5	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	Резьба, расположенная на внутренней боковой поверхности цилиндра или конуса (рис. 2, 4).	
6	ПРАВАЯ РЕЗЬБА	Резьба, образованная контуром, вращающимся в направлении часовой стрелки и перемещающимся вдоль оси в направлении от наблюдателя.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
7	ЛЕВАЯ РЕЗЬБА	Резьба, образованная контуром, вращающимся против часовой стрелки и перемещающимся вдоль оси в направлении от наблюдателя.	
8	ТРЕУГОЛЬНАЯ РЕЗЬБА	Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму треугольника (рис. 5).	Остроугольная резьба
			
		Рис. 5.	
		<p>Примечания: 1. При применении терминов 8—11 следует иметь в виду, что действительная форма профиля имеет отклонения по условиям технологии изготовления и эксплуатации: срезы и закругления вершин и впадин, наклоны одной из боковых сторон несимметричного профиля и т. п.</p> <p>2. Термины 8—33 относятся только к цилиндрическим резьбам.</p>	
9	ТРАПЕЦЕВИДНАЯ РЕЗЬБА	Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму трапеции с равными углами наклона сторон профиля (см. термин 33) (рис. 6).	Трапециодальная резьба
			
		Рис. 6.	
		<p>Примечание. Трапециодальная резьба, углы наклона сторон профиля которой не равны между собой, называется „упорная резьба“ (рис. 7).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
10	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ РЕЗЬБА	 <p data-bbox="587 307 661 326">Рис. 7.</p> <p data-bbox="385 351 869 404">Резьба, профиль (см. термин 18) которой имеет форму прямоугольника (рис. 8).</p>	Ленточная резьба
11	КРУГЛАЯ РЕЗЬБА	 <p data-bbox="587 586 661 605">Рис. 8.</p> <p data-bbox="385 639 869 693">Резьба, профиль (см. термин 18) которой очерчен дугами окружности (рис. 9).</p>	Полукруглая резьба
12	ОДНОЗАХОДНАЯ РЕЗЬБА	 <p data-bbox="587 953 661 972">Рис. 9.</p> <p data-bbox="408 1000 869 1138">Примечание. К круглым резьбам относится также резьба с небольшим по сравнению с высотой профиля прямолинейным участком профиля в местах сопряжения дуг окружности.</p> <p data-bbox="385 1147 869 1194">Резьба, образованная одной винтовой ниткой (см. термин 16).</p>	<p data-bbox="885 1147 1024 1194">Одноходовая резьба</p> <p data-bbox="885 1210 1024 1282">Однооборотная резьба</p> <p data-bbox="885 1288 1024 1345">Однониточная резьба</p>
13	МНОГОЗАХОДНАЯ РЕЗЬБА	<p data-bbox="385 1329 869 1382">Резьба, образованная двумя, тремя и т. д. винтовыми нитками (см. термин 16).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
14	СБЕГ РЕЗЬБЫ	Поверхность перехода винтовой резьбы изделия к ненарезанной части (рис. 10).	
			
		Рис. 10.	
15	ОСЬ РЕЗЬБЫ	Ось цилиндра (конуса), на поверхности которого расположена наружная или внутренняя резьба.	
16	ВИНТОВАЯ НИТКА Нитка	Выступ винтовой резьбы, образованный одним профилем (рис. 11).	
			
		Рис. 11.	
17	ВИТОК ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ	<p>Примечание. На практике применяются выражения: „Число ниток на 1 дюйм“, „число ниток на длине свинчивания“ и т. п. В этих выражениях термин „нитка“ употреблен в значении „виток“. Часть винтовой нитки за один ее оборот. Сечение витка в плоскости, проходящей через ось резьбы (рис. 12).</p>	
18			

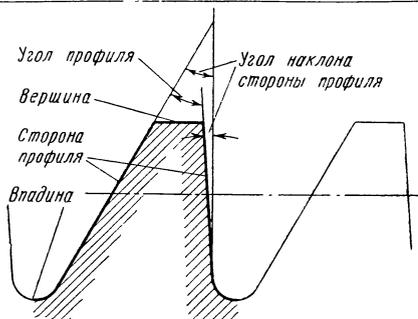


Рис. 12.

Примечание. В профиле резьбы обычно различают „стороны профиля“, „вершину профиля“ и „впадину профиля“.

Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, описанного вокруг вершин наружной резьбы или впадин внутренней резьбы (рис. 13).

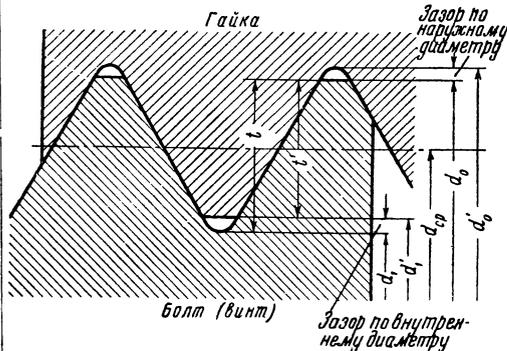
19 НАРУЖНЫЙ ДИА-
МЕТР РЕЗЬБЫ

Рис. 13.

d_0 — наружный диаметр болта; d_0' — наружный диаметр гайки
 d_1 — внутренний диаметр болта; d_1' — внутренний диаметр гайки; d_{cp} — средний диаметр резьбы; t — высота профиля; t' — рабочая высота профиля.

Примечания: 1. Наружный диаметр резьбы условно принимается за номинальный диаметр резьбового сопряжения.

2. В случае применения резьбы в трубах, арматуре в качестве условного параметра, характеризующего резьбу, принимается диаметр условного прохода трубы.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
20	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, описанного вокруг впадин наружной резьбы или вершин внутренней резьбы (рис. 13).	
21	СРЕДНИЙ ДИА- МЕТР РЕЗЬБЫ	Диаметр воображаемого цилиндра, ось которого совпадает с осью резьбы, а образующая делится последовательными очертаниями профиля резьбы на равные части (рис. 13). Примечание. Средний диаметр резьбы используется при расчетах на взаимозаменяемость резьбовых сопряжений.	
22	ПРИВЕДЕННЫЙ СРЕДНИЙ ДИА- МЕТР РЕЗЬБЫ	Диаметр, равный среднему диаметру резьбы с учетом погрешностей шага и половины угла профиля.	
23	СРЕДНИЙ РАБО- ЧИЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	Разность между наружным диаметром резьбы и рабочей высотой профиля (см. термин 31). Примечание. Средний рабочий диаметр резьбы используется при расчетах на прочность резьбовых соединений.	
24	ЗАЗОР ПО НА- РУЖНОМУ ДИА- МЕТРУ	Полуразность между наружным диаметром резьбы винта и наружным диаметром резьбы сопряженной с ним гайки (рис. 13).	
25	ЗАЗОР ПО ВНУТ- РЕННЕМУ ДИАМЕТ- РУ	Полуразность между внутренним диаметром резьбы гайки и внутренним диаметром резьбы сопряженного с ней винта (рис. 13).	
26	ШАГ РЕЗЬБЫ	Расстояние между соответствующими точками двух соседних витков, измеренное параллельно оси резьбы (рис. 11).	Ход винта
27	ХОД РЕЗЬБЫ	Расстояние между соответственными точками на поверхности винтовой нитки за один оборот контура, измеренное параллельно оси резьбы (рис. 11). (Иначе: расстояние, на которое переместится резьбовая деталь в осевом направлении относительно неподвижной, сопряженной с ней детали за один полный оборот.) Примечание. „Ход резьбы“ численно равен произведению „шага резьбы“ на „число заходов резьбы“ (см. термин 28).	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
28	ЧИСЛО ЗАХОДОВ РЕЗЬБЫ	Число ниток, образующих резьбу.	Число ходов
29	УГОЛ ПОДЪЕМА ВИНТОВОЙ НИТКИ	Угол между касательной к винтовой линии, описанной концом среднего рабочего диаметра резьбы, и плоскостью, нормальной к оси резьбы.	
30	ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Расстояние между крайними внутренними и внешними точками профиля резьбы, измеряемое по нормали к оси резьбы (рис. 13).	Глубина впадины
31	РАБОЧАЯ ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Часть высоты профиля, соответствующая участку на стороне профиля, находящемуся в соприкосновении с сопряженным профилем (рис. 13).	Глубина резьбы Рабочая высота винтика
32	УГОЛ ПРОФИЛЯ	Угол между прямолинейными участками сторон профиля резьбы (рис. 12).	
33	УГОЛ НАКЛОНА СТОРОНЫ ПРОФИЛЯ	Угол между стороной профиля и перпендикуляром к оси резьбы, измеренный в осевой плоскости (рис. 12).	
34	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	Отношение шагов двух резьб, имеющих один и тот же профиль и наружный диаметр, из которых первая имеет наибольший шаг для данного вида резьб.	
35	РЕЗЬБОВОЕ ИЗДЕЛИЕ	Деталь, имеющая на своей наружной или внутренней поверхности резьбу, определяющую собой основное назначение этой детали (винт, болт, гайка и т. п.).	

II. Болты и гайки

Ввиду многообразия существующих форм головок болтов и гаек и возможности появления новых рекомендуется при формировании новых терминов исходить из следующих наиболее существенных признаков:

I. По геометрической форме:

- | | |
|-------------------|------------------------|
| а) призматическая | } многогранные головки |
| б) пирамидальная | |
| в) цилиндрическая | } круглые головки |
| г) коническая | |
| д) сферическая | |

II. По признаку симметрии:

- а) симметричная
- б) несимметричная

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
--------	--------	-------------	-------------------------

III. По форме опорной поверхности:

- а) плоская
- б) пирамидальная
- в) коническая
- г) сферическая

IV. По условиям монтажа:

- а) выступающая
- б) потайная
- в) полупотайная

V. По условиям завинчивания или удержания болта:

- а) с пазами
- б) с накаткой
- в) с радиальными отверстиями
- г) с плоскими срезами
- д) с прорезью
- е) с усом
- ж) с подголовком
- з) с внутренней призмой

При этом признаки IIа, IIIа и IVа в терминах можно особо не оговаривать.

36 БОЛТ

Резбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень, снабженный резьбой для гайки на одном конце и головкой (см. термин 52) на другом (рис. 14).

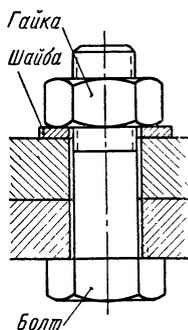
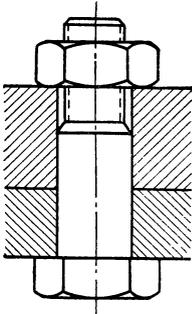
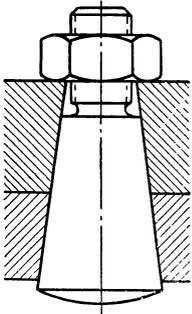


Рис. 14.

Примечание. В некоторых конструкциях головка болта может быть выполнена как отдельная деталь, например, в „болтах с чекой“, где функцию головки выполняет чека (см. термин 110).

№ п/л.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
37	БОЛТ ПОД РАЗВЕРТКУ	<p>Болт с калиброванным цилиндрическим стержнем, вставляемый с натягом в развернутое отверстие соединяемых деталей (рис. 15).</p>  <p>Рис. 15.</p>	<p>Пригнанный болт Точный болт</p>
38	КОНИЧЕСКИЙ БОЛТ	<p>Болт с коническим стержнем, вставляемый в коническое отверстие соединяемых деталей (рис. 16).</p>  <p>Рис. 16.</p>	<p>Призонный болт</p>
39	ОТКИДНОЙ БОЛТ	<p>Болт с шарнирным соединением с одной из соединяемых деталей, допускающим его отклонение (рис. 17).</p>	<p>Шарнирный болт</p>

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
--------	--------	-------------	-------------------------

40 ФУНДАМЕНТНЫЙ БОЛТ

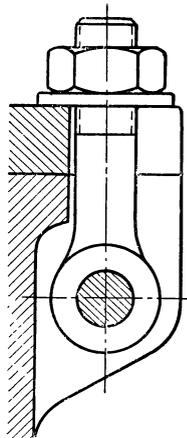


Рис. 17.

Болт, предназначенный для крепления деталей, машин, сооружений и т. п. к фундаменту (рис. 18).

Анкерный болт

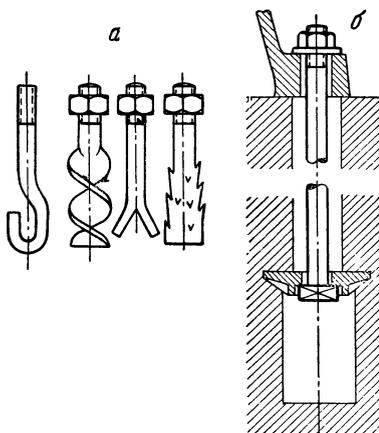
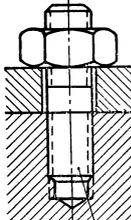
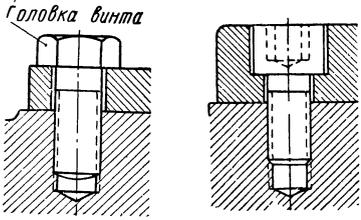
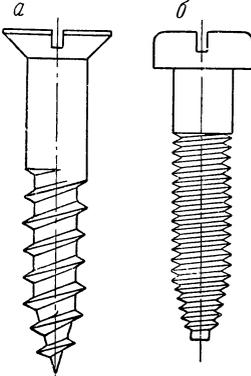
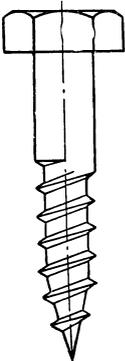


Рис. 18.

Примечание: Обычно различают фундаментные болты; заливаемые в фундаменте наглухо (рис. 18,а), и фундаментные болты, передающие усилия через специальные фундаментные плитки и допускающие установку и выемку (рис. 18,б).

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
41	ЧЕРНЫЙ БОЛТ	Болт, заготовка которого обрабатывается лишь в резьбовой части.	
42	ПОЛУЧИСТЫЙ БОЛТ	Болт, заготовка которого обрабатывается в резьбовой части и по опорной поверхности головки (см. термин 52).	
43	ЧИСТЫЙ БОЛТ	Болт, обработанный по всем поверхностям.	
44	ШПИЛЬКА	<p>Резьбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень, снабженный резьбой на обоих концах, причем резьба одного конца предназначается для посадки шпильки в нарезанное отверстие одной из соединяемых деталей, резьба другого конца предназначается для гайки (рис. 19).</p>  <p>Посадочный конец Рис. 19.</p>	Болт
45	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ВИНТ	<p>Резьбовое изделие, служащее соединительной деталью для разъемного соединения и представляющее собой стержень с головкой различной формы и резьбой для ввинчивания в одну из соединяемых деталей (рис. 20).</p>  <p>Головка винта</p> <p>Рис. 20.</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
46	ШУРУП	<p>Соединительный винт с особым профилем резьбы и головкой под отвертку для ввинчивания в дерево (рис 21, а) или в тонкие листы металла (рис. 21, б).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 21.</p>	
47	ГЛУХАРЬ	<p>Соединительный винт с резьбой особого профиля и призматической головкой под ключ для ввинчивания в дерево (рис. 22).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 22.</p>	
48	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	<p>Резьбовое изделие, служащее для взаимного фиксирования деталей и представляющее собой стержень, снабженный головкой для ключа или отвертки и нажимным концом различной формы (рис. 23).</p>	Стопорный винт

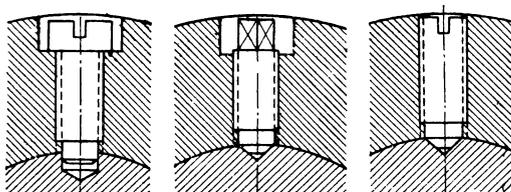


Рис. 23.

49 СТЯЖНОЙ ВИНТ

Резьбовое изделие, представляющее собой стержень с правой резьбой на одном конце и левой резьбой на другом, а также устройством для приложения крутящего момента (рис. 24).

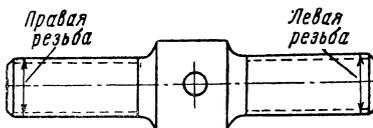


Рис. 24.

50 РЫМ

Резьбовое изделие, представляющее собою грузовое кольцо, выполненное за одно целое со стержнем, часть или вся длина которого снабжена резьбой (рис. 25).

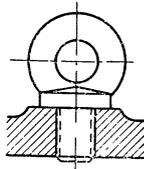


Рис. 25.

51 ПОСАДОЧНЫЙ
КОНЕЦ ШПИЛЬКИ

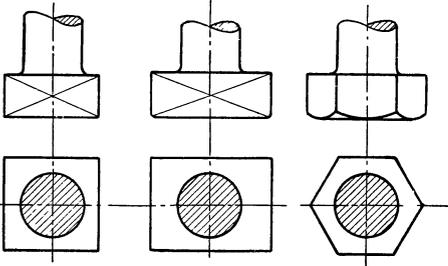
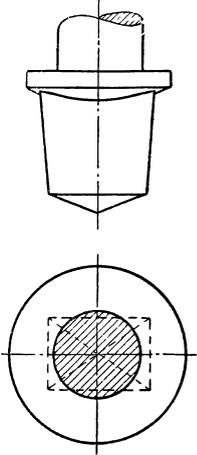
Конец шпильки, винчиваемый в одну из соединяемых деталей (рис. 19).

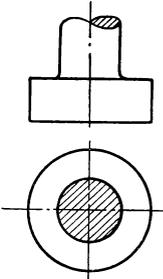
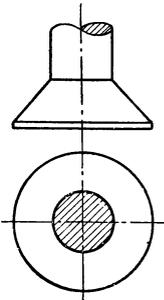
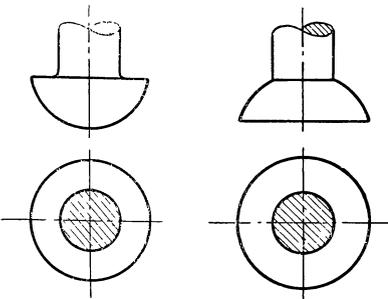
52 ГОЛОВКА БОЛТА

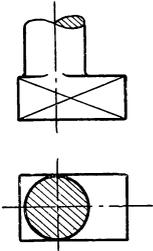
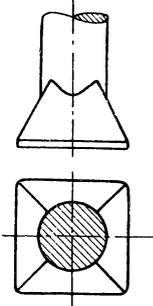
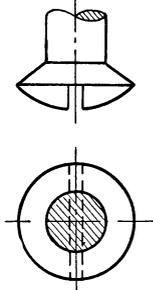
Опорная часть болта, составляющая с ним одно целое, воспринимающая усилия и моменты, действующие на него.

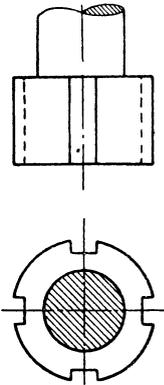
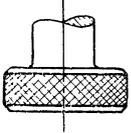
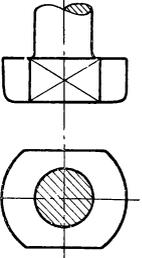
53 ГОЛОВКА ВИНТА

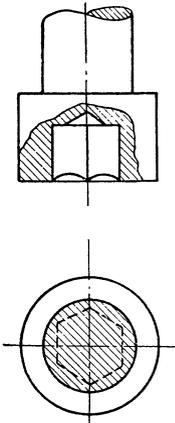
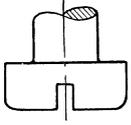
Часть винта, составляющая с ним одно целое, воспринимающая моменты, а в отдельных случаях и осевые усилия (рис. 20).

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
54	ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	<p>Головка болта, имеющая форму призмы (рис. 26).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 26.</p> <p>Примечания: 1. Призматические головки обычно выполняются как „шестигранные головки“ и как „четырёхгранные головки“, реже — как „восьмигранные головки“.</p> <p>2. Термины № 54—69 могут относиться к головкам винтов, если в определениях термин „Головка болта“ заменить термином „Головка винта“.</p>	
55	ПИРАМИДАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	<p>Головка болта, имеющая форму пирамиды (рис. 27).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 27.</p>	

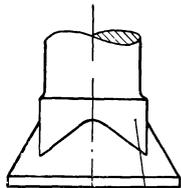
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
56	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая форму цилиндра (рис. 28).	
			
		Рис. 28.	
57	КОНИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая форму конуса (рис. 29).	
			
		Рис. 29.	
58	СФЕРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая форму шарового сегмента (рис. 30 и 31).	
			
		Рис. 30.	Рис. 31.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
59	НЕСИММЕТРИЧНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, смещенная относительно оси стержня болта (рис. 32).	
			
		Рис. 32.	
60	ОПОРНОПИРАМИДАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме пирамиды (рис. 33).	
			
		Рис. 33.	
61	ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме конуса (рис. 29 и 34).	
			
		Рис. 34.	
62	ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, имеющая опорную часть в форме шарового сегмента (рис 31).	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
63	ПОТАЙНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, которая благодаря форме своей опорной поверхности полностью утапливается в соединяемую деталь (рис. 29).	
64	ПОЛУПОТАЙНАЯ ГОЛОВКА	Головка болта, которая благодаря форме своей опорной поверхности частично утапливается в соединяющую деталь (рис. 34).	
65	ПАЗОВАЯ ГОЛОВКА	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности пазы (рис. 35).	Головка со шлицами.
			
		Рис. 35.	
66	ГОЛОВКА С НАКАТКОЙ	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности накатку (рис. 36).	
			
		Рис. 36.	
67	ГОЛОВКА С ПЛОСКИМИ СРЕЗАМИ	Цилиндрическая головка, имеющая на боковой поверхности два плоских среза (рис. 37).	
			
		Рис. 37.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
68	ГОЛОВКА С ВНУТРЕННЕЙ ПРИЗМОЙ	<p>Цилиндрическая головка, имеющая призматическое углубление для ключа, которое соосно стержню болта (рис. 38).</p>  <p>Рис. 38.</p> <p>Примечание. Головки с внутренней призмой обычно выполняются как „головки с внутренним шестигранником“. В более редких случаях призма имеет иное число граней.</p>	
69	ПРОРЕЗНАЯ ГОЛОВКА	<p>Головка болта, имеющая на торце прорези для приложения ключа (отвертки) (рис. 39).</p>  <p>Рис. 39.</p>	
70	ПОДГОЛОВОК	<p>Часть стержня болта, примыкающая к головке и имеющая особую форму для предохранения болта от вращения или для его центрирования (рис. 40).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
71	УС	<p data-bbox="579 649 667 671">Рис. 40.</p> <p data-bbox="380 696 869 749">Выступ на головке или стержне, предохраняющий болт от вращения (рис. 41).</p>	
72	<p data-bbox="121 1276 299 1303">КРЕПЕЖНАЯ</p> <p data-bbox="121 1307 205 1334">ГАЙКА</p> <p data-bbox="143 1339 208 1361">Гайка</p>	<p data-bbox="579 1235 667 1257">Рис. 41.</p> <p data-bbox="380 1282 869 1423">Резьбовое изделие, имеющее нарезанное отверстие для навинчивания на болт или шпильку и являющееся замыкающей деталью в силовой цепи: болт, скрепляемые детали, гайка.</p>	



Подголовок

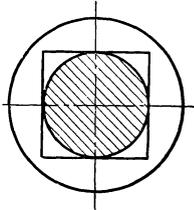
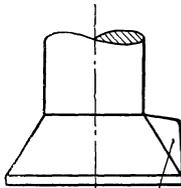


Рис. 40.

Выступ на головке или стержне, предохраняющий болт от вращения (рис. 41).



Ус

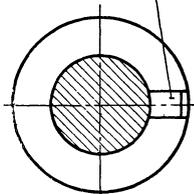
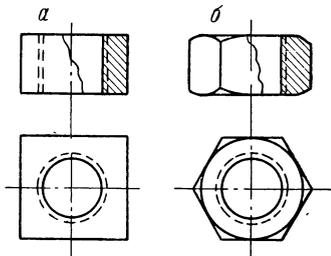
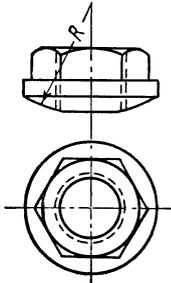
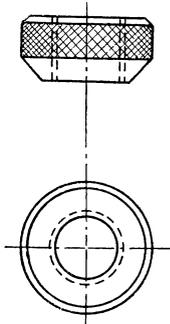
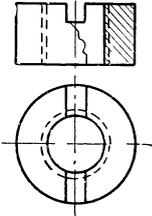
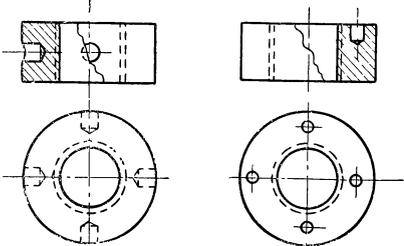
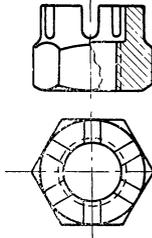


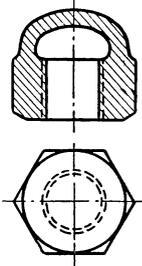
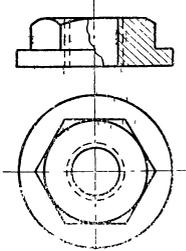
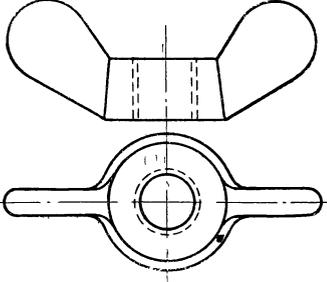
Рис. 41.

Резьбовое изделие, имеющее нарезанное отверстие для навинчивания на болт или шпильку и являющееся замыкающей деталью в силовой цепи: болт, скрепляемые детали, гайка.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
73	ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ГАЙКА	Гайка, имеющая форму призмы (рис. 42).	
			
		Рис. 42	
		<p>Примечание. Призматические гайки обычно выполняются как „четырёхгранные гайки“ (рис. 42, а) и „шестигранные гайки“ (рис. 42, б) и реже — как „восьмигранные гайки“.</p>	
74	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ГАЙКА	Гайка, имеющая форму цилиндра (рис. 45, 46)	
75	ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ ГАЙКА	Гайка, имеющая опорную часть в форме шарового сегмента (рис. 43).	
			
		Рис. 43.	
76	ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ ГАЙКА	Гайка, имеющая опорную часть в форме конуса (рис. 44).	
			
		Рис. 44.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
77	ПАЗОВАЯ ГАЙКА	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности пазы (рис. 45).	Гайка со шлицами
		Рис. 45.	
78	ГАЙКА С НАКАТКОЙ	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности накатку (рис. 46).	
		Рис. 46.	
79	ГАЙКА С ПЛОСКИМИ СРЕЗАМИ	Цилиндрическая гайка, имеющая на боковой поверхности два плоских среза (рис. 47).	
		Рис. 47.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
80	ГАЙКА С ПРОРЕЗЬЮ	Цилиндрическая гайка, имеющая на торце прорези для приложения ключа (отвертки) (рис. 48).	
			
		Рис. 48.	
81	ГАЙКА С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ КЛЮЧА	Цилиндрическая гайка, снабженная двумя или более осевыми или радиальными отверстиями для захвата ключом (рис. 49 и 50).	
			
		Рис. 49.	
		Рис. 50.	
82	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА	Гайка, снабженная со стороны внешнего торца прорезями для шплинта (см. термин 98) (рис. 51 и 61,а).	
			
		Рис. 51.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
83	ГЛУХАЯ ГАЙКА	<p>Гайка, имеющая несквозное нарезанное отверстие (рис. 52).</p>  <p style="text-align: right;">Рис. 52.</p>	Колпачковая гайка
84	ГАЙКА С ШАЙБОЙ	<p>Гайка, снабженная со стороны опорного торца шайбой (см. термин 91), составляющей с ней одно целое (рис. 53).</p>  <p style="text-align: right;">Рис. 53.</p>	
85	ЧЕРНАЯ ГАЙКА	Гайка, заготовка которой обрабатывается только в резьбовой части.	
86	ПОЛУЧИСТАЯ ГАЙКА	Гайка, заготовка которой обрабатывается по опорной поверхности и в резьбовой части.	
87	ЧИСТАЯ ГАЙКА	Гайка, обработанная по всем поверхностям.	
88	БАРАШЕК	<p>Гайка с боковыми крыльями (рис. 54).</p>  <p style="text-align: right;">Рис. 54.</p>	Крыльчатая гайка Гайка с лапками

№ пп.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
89	СТЯЖНАЯ ГАЙКА	<p>Резбовое изделие, служащее соединительной деталью, со сквозным отверстием, снабженное с одного конца правой резьбой, с другого конца — левой резьбой, а также устройством для приложения крутящего момента (рис. 55).</p>	
		Рис. 55.	
90	ШТИФТ	<p>Цилиндрический или конический стержень, служащий для точной установки соединяемых деталей в определенном относительно друг друга положении (рис. 56).</p>	Шпилька
		Рис. 56.	
		III. Шайбы и гаечные замки	
91	ШАЙБА	<p>Деталь, закладываемая под гайку или головку болта (винта) и предназначенная для передачи и распределения усилий на соединяемые детали, а также для их стопорения (рис. 14).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
92	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Шайба	Шайба, предназначенная для передачи и распределения усилий на соединяемые детали (рис. 57).	
		Рис. 57.	
93	СТОПОРНАЯ ШАЙБА	Шайба, предназначенная для стопорения болта (винта) или гайки. (Иначе: шайба, выполняющая функцию гаечного замка) (см. термин 96).	
94	УПРУГАЯ ШАЙБА	Стопорная шайба, обеспечивающая стопорение болта (винта) или гайки действием сил трения или заеданием, вызываемым ее упругой деформацией (рис. 58).	
		Рис. 58.	
95	ОТГИБНАЯ ШАЙБА	Стопорная шайба, обеспечивающая стопорение болта (винта) или гайки своими отогнутыми частями (рис. 59).	

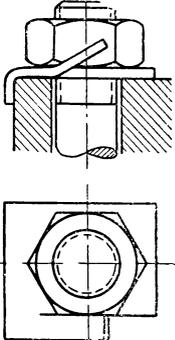
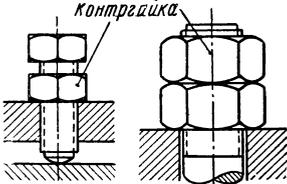
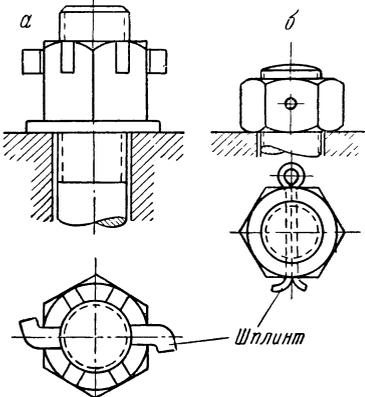
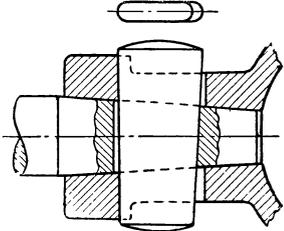
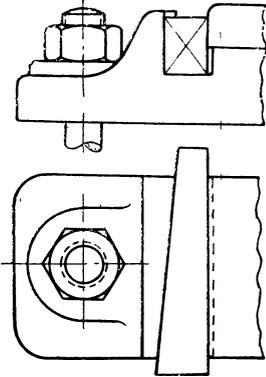
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекоменду- емые термины
96	ГАЕЧНЫЙ ЗАМОК	 <p>Устройство, препятствующее самоотвинчиванию болта (винта) или гайки.</p>	
97	КОНТРГАЙКА	<p>Вторая гайка, навинчиваемая поверх первой гайки на болт или шпильку, а также на установочный винт, выполняющая роль гаечного замка (рис. 60).</p> 	
98	ШПЛИНТ	<p>Пруток или кусок проволоки, пропускаемый сквозь радиальное отверстие детали (гайки, болта, вала и т. п.), предназначенный для их взаимного фиксирования (рис. 61).</p> 	

Рис. 59.

Рис. 60.

Рис. 61.

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
99	КЛИН	<p>Примечание. Шплинт из вдвое согнутой проволоки или полосы с разведенными концами называется „разводной шплинт“ (рис. 61, б).</p> <p>IV. Клинья</p> <p>Стержень произвольного сечения с двумя противоположными рабочими поверхностями, образующие которых не параллельны в плоскости симметрии (рис. 62).</p>  <p>Рис. 62.</p>	
100	ПЛОСКИЙ КЛИН	<p>Клин с прямоугольным поперечным сечением (рис. 63).</p>  <p>Рис. 63.</p>	
101	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ КЛИН	<p>Клин в виде цилиндра с одним или двумя плоскими срезами (рис. 64).</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
--------	--------	-------------	-------------------------

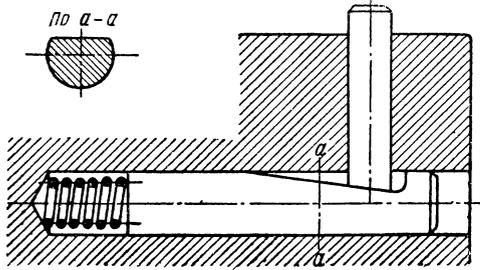


Рис. 64.

102 ОДНОСКОСНЫЙ
КЛИН

Клин с одной скошенной рабочей гранью (рис. 63).

Клин с
одиночным
уклоном
Клин с
односторон
ним натягом

103 ДВУСКОСНЫЙ
КЛИН

Клин с двумя скошенными рабочими гранями (рис. 65).

Клин с
двойным ук
лоном
Клин с
двусторон
ним натягом

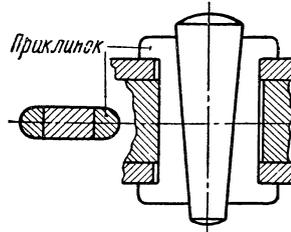


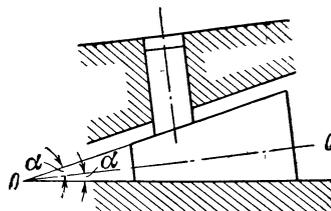
Рис. 65.

104 УГОЛ ЗАОСТРЕ
НИЯ КЛИНА

Угол между образующими рабочих по
верхностей клина.

105 РАСЧЕТНАЯ ОСЬ
КЛИНА

Прямая, проходящая через вершину угла
заострения и перпендикулярная к направле
нию перемещения сопряженной с клином
детали (рис. 66).



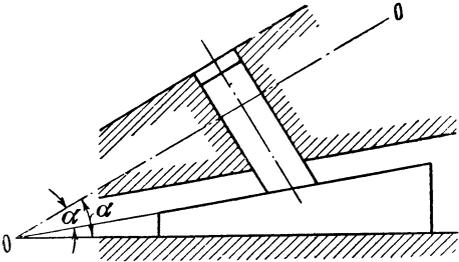
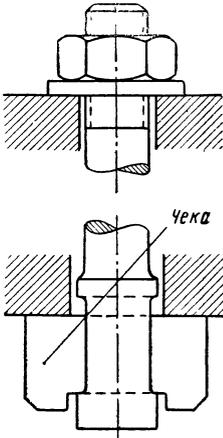
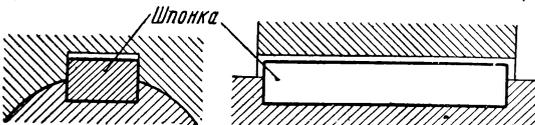
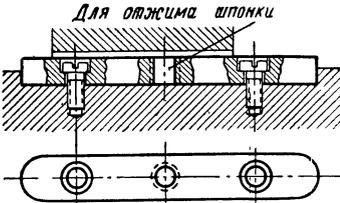
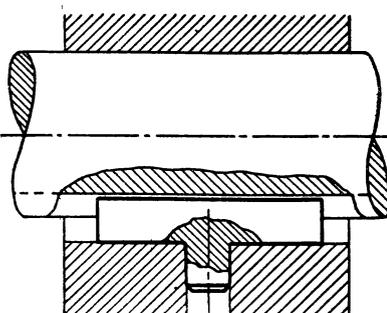
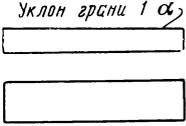
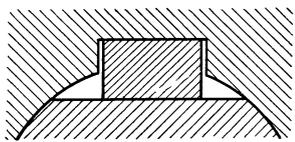
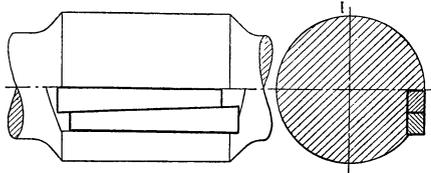
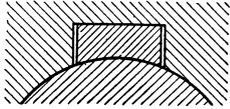
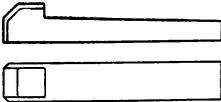
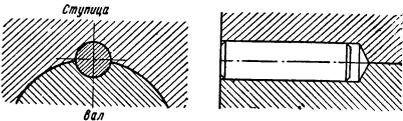
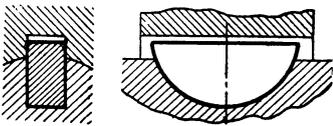
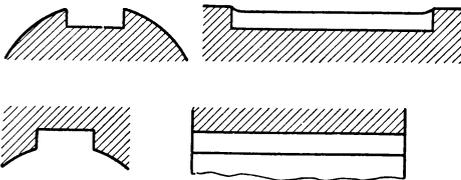
№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
106	УГОЛ СКОСА	 <p data-bbox="590 440 674 459">Рис. 66.</p> <p data-bbox="412 471 845 490">α — угол скоса; $O-O$ — расчетная ось клина.</p> <p data-bbox="412 503 871 569">Примечание. Расчетная ось клина используется при силовых расчетах клина.</p>	Угол уклона клина Уклон клина
107	УГОЛ ГРАНИ КЛИНА	Угол между образующей грани клина и расчетной осью клина (рис. 66). Тангенс угла скоса клина.	Уклон клина
108	ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ НАТЯГ	Отношение разности высот двух параллельных сечений клина, перпендикулярных к его расчетной оси, к расстоянию между ними.	на
109	ПРИКЛИНОК	Клинообразная деталь, закладываемая в одну из соединяемых деталей для образования скоса под клин (рис. 65).	Прическа
110	ЧЕКА	Деталь призматической формы и различного сечения, вставляемая в поперечное отверстие стержня и служащая для восприятия усилий, действующих вдоль его оси (рис. 67).	
			

Рис. 67.

№ п/п.	Термин	Определение	Рекомендуемые термины
V. Шпонки			
111	ШПОНКА	<p>Деталь, устанавливаемая между валом (осью) и посаженными на него деталями и служащая для устранения их относительного вращения, а в отдельных случаях и осевого перемещения.</p>	Продольный клин
112	ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ШПОНКА	<p>Шпонка постоянного прямоугольного поперечного сечения на рабочей длине (рис. 68).</p>	
			
Рис. 68.			
113	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ШПОНКА	<p>Призматическая шпонка, укрепляемая на валу (оси) и допускающая продольное перемещение посаженных на него деталей (рис. 69).</p>	
			
Рис. 69.			
114	СКОЛЬЗЯЩАЯ ШПОНКА	<p>Призматическая шпонка, связанная с посаженной на вал (ось) деталью, вследствие чего деталь может перемещаться со шпонкой вдоль вала (оси) (рис. 70).</p>	Шпонка с зубом
			
Рис. 70.			

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
115	КЛИНОВАЯ ШПОНКА	<p>Шпонка прямоугольного сечения, рабочие грани которой не параллельны между собой (рис. 71).</p> <p style="text-align: center;"><i>Уклон грани 1α</i></p>  <p style="text-align: center;">Рис. 71.</p>	Затяжная шпонка Забивная шпонка
116	ШПОНКА НА ЛЫСКЕ	<p>Клиновидная шпонка, устанавливаемая на плоском срезе вала (оси) (рис. 72).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 72.</p>	
117	ТАНГЕНЦИАЛЬНАЯ ШПОНКА	<p>Шпонка, состоящая из двух одноосных клиньев, устанавливаемых совместно в один призматический паз, широкая (нерабочая) грань которых расположена по касательной к поверхности вала (оси) (рис. 73).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 73.</p>	
118	ФРИКЦИОННАЯ ШПОНКА	<p>Клиновидная шпонка, у которой одна рабочая грань прилегает к цилиндрической поверхности вала (оси) (рис. 74).</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 74.</p>	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
119	ШПОНКА С ГОЛОВКОЙ	Клиновидная шпонка, снабженная головкой для удобства сборки и разборки (рис. 75).	Шпонка с зубом
			
		Рис. 75.	
120	ЗАКЛАДНАЯ ШПОНКА	Шпонка (призматическая или клиновидная), устанавливаемая в шпоночный паз (см. термин 123) вала (оси) и не имеющая возможности перемещения в продольном направлении.	Гнездовая шпонка
121	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ШПОНКА	Шпонка поперечного круглого сечения (рис. 76).	
			
		Рис. 76.	
122	СЕГМЕНТНАЯ ШПОНКА	Плоская шпонка, имеющая вид кругового сегмента, закладываемая в соответствующий паз вала (оси) (рис. 77).	Шпонка Вудруфа
			
		Рис. 77.	
123	ШПОНОЧНЫЙ ПАЗ	Продольный паз на валу, или в ступице, предназначенный для вкладывания шпонки (рис. 78).	Дорожка Канавка Прорез Желобок
			
		Рис. 78.	

№ п/п.	Термин	Определение	Нерекомендуемые термины
124	ПАЗОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	<p>Соединение вала со втулкой или ступицей, а также двух валов при помощи пазов и выступов, образованных на поверхностях сопряженных деталей, предназначенное для передачи крутящих моментов.</p> <p>Примечания: 1. В зависимости от формы поперечного сечения выступов обычно различают: „Прямоугольное пазовое соединение“ (рис. 79), „Эвольвентное пазовое соединение“ (рис. 80), „Треугольное пазовое соединение“ (нерекомендуемый термин „Мелкошлицевое соединение“) (рис. 81).</p> <div data-bbox="489 555 748 973" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="587 1000 674 1025">Рис. 79.</p> <div data-bbox="412 1047 813 1423" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="565 1433 653 1458">Рис. 80.</p>	Шлицевое соединение

№
п/п.

Термин

Определение

Нерекоменду-
емые термины

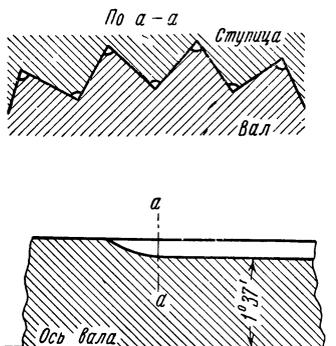


Рис. 81.

2. В зависимости от формы поверхностей сопряженных деталей, на которых расположены пазы и выступы, различают „Цилиндрическое пазовое соединение“, „Коническое пазовое соединение“.

3. В зависимости от расположения пазов и выступов на поверхностях сопрягаемых деталей различают „Соединение с прямыми пазами“ и „Соединение с винтовыми пазами“.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Числа обозначают номера терминов.

Прописными буквами указаны основные термины, строчными — параллельные. В скобки заключены номера не рекомендуемых к применению синонимов данных терминов.

Звездочкой отмечены номера дополнительных терминов, встречающихся в «Примечаниях».

Термины, имеющие в своем составе несколько отдельных слов, расположены по алфавиту своих главных слов (обычно имен существительных).

Запятая, стоящая после некоторых слов, указывает на то, что при применении данного термина слова, стоящие после запятой, должны предшествовать словам, находящимся до запятой; например, термин «Резьба, правая» следует читать: «Правая резьба»

Термины, состоящие из двух имен существительных, помещены в алфавите соответственно слову, стоящему в именительном падеже.

Б	<p>БАРАШЕК 88</p> <p>БОЛТ 36</p> <p>Болт, анкерный (40)</p> <p>БОЛТ, КОНИЧЕСКИЙ 38</p> <p>БОЛТ, ОТКИДНОЙ 39</p> <p>БОЛТ ПОД РАЗВЕРТКУ 37</p> <p>БОЛТ, ПОЛУЧИСТЫЙ 42</p> <p>Болт, пригнанный (37)</p> <p>Болт, призонный (38)</p> <p>Болт с чекой 36*</p> <p>Болт, точеный (37)</p> <p>БОЛТ, ФУНДАМЕНТНЫЙ 40</p> <p>БОЛТ, ЧЕРНЫЙ 41</p> <p>БОЛТ, ЧИСТЫЙ 43</p> <p>Болт, шарнирный (39)</p>	<p>Впадина профиля 18*</p> <p>Высота винта, рабочая (37)</p> <p>ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 30</p> <p>ВЫСОТА ПРОФИЛЯ, РАБОЧАЯ 31</p>
	Г	
	<p>Гайка 72</p> <p>Гайка, восьмигранная 73*</p> <p>ГАЙКА, ГЛУХАЯ 83</p> <p>ГАЙКА, КОРОНЧАТАЯ 82</p> <p>Гайка, колпачковая (83)</p> <p>ГАЙКА, КРЕПЕЖНАЯ 72</p> <p>Гайка, крыльчатая (88)</p> <p>ГАЙКА, ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ 76</p> <p>ГАЙКА, ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ 75</p> <p>ГАЙКА, ПАЗОВАЯ 77</p> <p>ГАЙКА, ПОЛУЧИСТАЯ 86</p> <p>ГАЙКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ 73</p> <p>Гайка с лапками (88)</p> <p>ГАЙКА С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ КЛЮЧА 81</p> <p>ГАЙКА С ПРОРЕЗЬЮ 80</p> <p>ГАЙКА С ШАЙБОЙ 84</p> <p>Гайка со шлицами (78)</p> <p>ГАЙКА, СТЯЖНАЯ 89</p>	
В	<p>Вершина профиля 18*</p> <p>ВИНТ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ 45</p> <p>Винт, стопорный (48)</p> <p>ВИНТ, СТЯЖНОЙ 49</p> <p>ВИНТ, УСТАНОВОЧНЫЙ 48</p> <p>ВИТОК 17</p>	

ГАЙКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	74
ГАЙКА, ЧЕРНАЯ	85
Гайка, четырехгранная	73*
ГАЙКА, ЧИСТАЯ	87
Гайка, шестигранная	73*
Глубина впадины	(30)
Глубина резьбы	(30)
ГЛУХАРЬ	47
ГОЛОВКА БОЛТА	52
ГОЛОВКА ВИНТА	53
Головка, восьмигранная	54*
ГОЛОВКА, КОНИЧЕСКАЯ	57
ГОЛОВКА, НЕСИММЕТРИЧНАЯ	59
ГОЛОВКА, ОПОРНОКОНИЧЕСКАЯ	61
ГОЛОВКА, ОПОРНОПИРАМИДАЛЬНАЯ	60
ГОЛОВКА, ОПОРНОСФЕРИЧЕСКАЯ	62
ГОЛОВКА, ПАЗОВАЯ	63
ГОЛОВКА, ПИРАМИДАЛЬНАЯ	55
ГОЛОВКА, ПОЛУПОТАЙНАЯ	64
ГОЛОВКА, ПОТАЙНАЯ	63
ГОЛОВКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ	54
ГОЛОВКА, ПРОРЕЗНАЯ	69
ГОЛОВКА С ВНУТРЕННЕЙ ПРИЗМОЙ	68
Головка с внутренним шестигранником	68*
ГОЛОВКА С НАКАТКОЙ	66
ГОЛОВКА С ПЛОСКИМИ СРЕЗАМИ	67
Головка со шлицами	(65)
ГОЛОВКА, СФЕРИЧЕСКАЯ	58
ГОЛОВКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	56
Головка, четырехгранная	54*
Головка, шестигранная	54*

Д

ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ВНУТРЕННИЙ	20
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, НАРУЖНЫЙ	19
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ПРИВЕДЕННЫЙ СРЕДНИЙ	22
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, СРЕДНИЙ	21
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, СРЕДНИЙ РАБОЧИЙ	23
Дорожка	(123)

Ж

Желобок	(123)
-------------------	-------

З

ЗАЗОР ПО ВНУТРЕННЕМУ ДИАМЕТРУ	25
ЗАЗОР ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ	24
ЗАМОК, ГАЕЧНЫЙ	96

И

ИЗДЕЛИЕ, РЕЗЬБОВОЕ	35
------------------------------	----

К

Канавка	(123)
КЛИН	99
КЛИН, ДВУСКОСНЫЙ	103
КЛИН, ОДНОСКОСНЫЙ	102
КЛИН, ПЛОСКИЙ	100
Клин, продольный	(111)
Клин с двойным уклоном	(103)
Клин с двусторонним натягом	(103)
Клин с односторонним уклоном	(102)
Клин с односторонним натягом	(102)
КЛИН, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ	101
КОНЕЦ ШПИЛЬКИ, ПОСАДОЧНЫЙ	51
КОНТРГАЙКА	97
КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	34

Н

Нарезка	(1)
НАТЯГ, ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ	108
Нитка	16
НИТКА, ВИНТОВАЯ	16

О

ОСЬ КЛИНА, РАСЧЕТНАЯ	105
ОСЬ РЕЗЬБЫ	15

П

ПАЗ, ШПОНОЧНЫЙ	123
ПОДГОЛОВОК	70
ПРИКЛИНОК	109
Прическа	(109)
Прорез	(123)
ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ	18

Р

Резьба	1
РЕЗЬБА, ВИНТОВАЯ	1
РЕЗЬБА, ВНУТРЕННЯЯ	5
РЕЗЬБА, КОНИЧЕСКАЯ	3
РЕЗЬБА, КРУГЛАЯ	11
РЕЗЬБА, ЛЕВАЯ	7
Резьба, ленточная	(10)
РЕЗЬБА, МНОГОЗАХОДНАЯ	13
РЕЗЬБА, НАРУЖНАЯ	4
РЕЗЬБА, ОДНОЗАХОДНАЯ	12
Резьба, односторонняя	(12)
Резьба, однооборотная	(12)
Резьба, одноходовая	(12)
Резьба, остроугольная	(8)
Резьба, полукруглая	(11)
РЕЗЬБА, ПРАВAYA	6
РЕЗЬБА, ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	10
РЕЗЬБА, ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ	9

Резьба, трапециoidalная	(9)
РЕЗЬБА, ТРЕУГОЛЬНАЯ	8
Резьба, упорная	9*
РЕЗЬБА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	2
РЫМ	50

С

СБЕГ РЕЗЬБЫ	14
Соединение, коническое пазовое	124*
Соединение, мелкошлицевое	(124)
СОЕДИНЕНИЕ, ПАЗОВОЕ	124
Соединение, прямоугольное пазовое	124*
Соединение с винтовыми пазами	124*
Соединение с прямыми пазами	124*
Соединение, треугольное пазовое	124*
Соединение, цилиндрическое пазовое	124*
Соединение, шлицевое	(124)
Соединение, эвольвентное пазовое	124*
Сторона профиля	18*

У

УГОЛ ЗАОСТРЕНИЯ КЛИНА	104
УГОЛ НАКЛОНА СТОРОНЫ ПРОФИЛЯ	33
УГОЛ ПОДЪЕМА ВИНТОВОЙ НИТКИ	29
УГОЛ ПРОФИЛЯ	32
УГОЛ СКОСА	106
Угол уклона клина	(106)
УГОЛ ГРАНИ КЛИНА	107
Угол клина	(107)
УС	71

Х

Ход винта	(26)
ХОД РЕЗЬБЫ	27

Ч

ЧЕКА	110
ЧИСЛО ЗАХОДОВ РЕЗЬБЫ	28
Число ходов	(28)

Ш

ШАГ РЕЗЬБЫ	26
ШАЙБА	91
Шайба	92
ШАЙБА, ОТГИБНАЯ	95
ШАЙБА, ПОДКЛАДНАЯ	92
ШАЙБА, СТОПОРНАЯ	93
ШАЙБА, УПРУГАЯ	94
ШПИЛЬКА	44
Шпилька	(90)
ШПЛИНТ	98
Шплинт, разводной	98*
ШПОНКА	111
Шпонка Вудруфа	(122)
Шпонка, гнездовая	(120)
Шпонка, забивная	(115)
ШПОНКА, ЗАКЛАДНАЯ	120
Шпонка, затяжная	(115)
ШПОНКА, КЛИНОВАЯ	115
ШПОНКА НА ЛЫСКЕ	116
ШПОНКА, НАПРАВЛЯЮЩАЯ	113
ШПОНКА, ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ	112
ШПОНКА С ГОЛОВКОЙ	119
Шпонка с зубом	(114)
Шпонка с зубом	(119)
ШПОНКА, СЕГМЕНТНАЯ	122
ШПОНКА, СКОЛЬЗЯЩАЯ	114
ШПОНКА, ТАНГЕНЦИАЛЬНАЯ	117
ШПОНКА, ФРИКЦИОННАЯ	118
ШПОНКА, ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	121
ШТИФТ	90
ШУРУП	46

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	Стр. 5
О расположении материала	7
Терминология	9
Алфавитный указатель терминов	45



Печатается по постановлению Редакционно-издательского совета Академии Наук СССР

Редактор издательства *А. А. Добросмыслов*

Технический редактор *Т. А. Землякова*

РИСО АН СССР № 5120. Т 02024. Издат. № 3597. Тип. заказ № 390. Подп. к печ. 11/II 1953 г. Формат бум. 70×92¹/₁₆. Бум. л. 1,5. Печ. л. 3,51. Уч.-издат. 2,3. Тираж 4000.

Цена по прейскуранту 1952 г. 1 р. 60 к.

Цена 1 руб. 60 коп.