САМ

ЖУРНАЛ ДОМАШНИХ МАСТЕРОВ

10' 2004

ISSN 0869-7604

4 607021 550031

ПОЛОЧКА-ВИТРИНА

И ГРИЛЬ, И БАРБЕКЮ

Мечты СБЫВАЮТСЯ

- Обновление кухни
- Самодельные стройблоки
- Домашний водогрей
- Ремонтируем велосипед
- Таль с электроприводом
- Платяной шкаф

УМЫВАЛЬНИК В ДЕРЕВЕ

ОПОРЫ ИЗ МЕТАЛЛА

Для украшения дачных участков сейчас применяют различные перголы, подставки, трельяжи, декоративные стенки, арки. А там, где изделия из древесины кажутся несколько тяжеловесными, — можно установить малые садовые архитектурные формы из металла.

Основу таких садовых построек для вьющихся растений составляют металлические решетки. Например, лианы требуют опоры, прикрепляясь к которой усиками или закручиваясь вокруг нее, они растут дальше. Такой опорой и служат решетки. В короткий срок эти растения украсят дом или невзрачную стену хозяйственной постройки.

А теперь о том, как сделать опоры на вашем участке. Готовя место для пристенной опоры, следует предусмотреть защиту фундамента от соприкосновения его с корнями растений. Стенку фундамента в месте посадки растения надо обмазать дегтем или битумом.

Если опору планируется поставить на длительное время, то для решетки желательно подготовить основание из бетона. Для этого роют небольшой котлован, на дно насыпают песчаную подушку и проливают ее водой. Затем делают опалубку с таким расчетом, чтобы она возвышалась над уровнем земли на 2–3 см. Заливают бетон и вставляют в него прутья решетки. Чтобы опора стояла ровно, ее временно закрепляют деревянными раскосами.

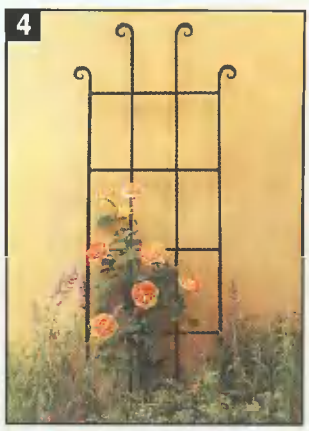
Сами же опоры изготавливают из металлического прутка ∅10 мм. Завитки опор делают, применив оправку в виде двухрожковой вилки, или же гнут их на наковальне. Перед тем, как изготовить завиток, конец проволоки спиливают конусообразно или выковывают тяжелым молотком.

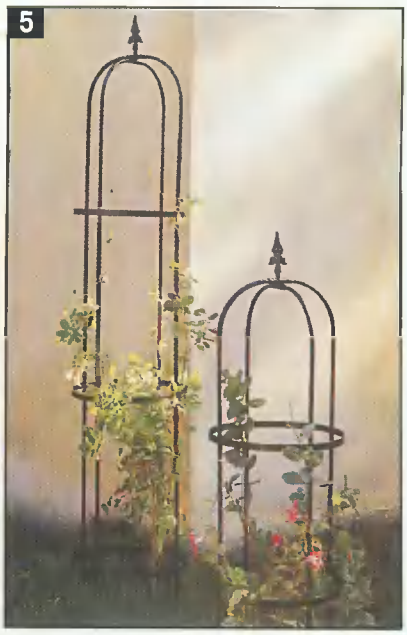
Согнув завиток, его немного расплющивают на наковальне Соединить детали опоры лучше сваркой, можно — также с помощью болтов или винтов. Этот способ удобен в тех случаях, когда решетку каждый год переставляют на новое место. Тогда, отвернув болты или

1

2

3


4


5

винты, разобрать опору и убрать ее на зимнее хранение не составит труда.

Одним из видов опор для вьющихся растений являются арки **(фото 1)**. Их устанавливают у входа в сад или в одну из его зон. Арки лучше изготовить из прутка Ø10 мм. Опорные боковые стойки делают из водопроводных труб Ø1/2". В них вставляют фрагмент с завитком. Фигурное перекрытие арки выгибают, используя шаблон. Верхние завитки соединяют между собой скобами-перехватами, для изготовления которых вначале из полосы металла гнут П-образную заготовку, а затем ее устанавливают на место. Такая скоба-перехват будет держать место соединения прочнее, если ее нагреть. Собирают перекрытие арки перед тем, как установить на опоры.

Оригинальна опора, показанная на **фото 2**. Сделать ее очень просто. Сначала гнут из прутка Ø10 мм дуги, а из полосовой стали шириной 10–15 мм и толщиной 1,5–2 мм — обручи. Навершие можно подобрать любое. А если потребуется что-то еще более оригинальное, то заготовки для такой опоры всегда можно приобрести в магазине.

И уже совсем проста опора, показанная на **фото 3**. Она пригодится всем, кто выращивает огородные культуры. Для изготовления этой опоры берут пруток Ø4–6 мм и на оправке или бруске круглого сечения (например, на черенке лопаты) навивают спираль, а затем снимают ее и растягивают на нужную длину. Красят эту опору серебрянкой или любой краской по металлу.

Среди цветущих кустарников, которыми украшают опоры, одно из первых мест принадлежит плетистым розам. Есть стелящиеся сорта, а есть и прямостоячие, раскидистые, с гибкими побегами. Даже одно такое растение на отдельной опоре может стать украшением садового участка **(фото 4, 5)**. Кроме плетущихся роз для озеленения и украшения опор используют и другие растения: клематисы, жимолость, каприфоль, виноград девичий, древогубец, лимонник китайский, партеноцикус, ломонос, актинидию и пр.

СОДЕРЖАНИЕ:

ДИЗАЙН-ПРОЕКТ
- Опоры из металла 2
- Полочки с овальными боками 18

ДЕЛАЕМ МЕБЕЛЬ
- Кресло-качалка — просто и удобно 4
- Шкаф шерифа 7
- Тумба под умывальник 16

ПЕЧИ И ПЕЧУРКИ
- И гриль, и барбекю 10

ЧИТАТЕЛИ ПРЕДЛАГАЮТ
- Изготовление бетонных блоков 14
- Хранение корнеплодов 14
- Садовый стульчик 15
- Снег под конек крыши не задует 15
- Маломерные суда готовим к зиме .. 20

ДОМАШНИЙ РЕМОНТ
- Бытовые водогреи 22
- Шарики за конусы 24
- Обновление кухни 30

ОСНАЩАЕМ МАСТЕРСКУЮ
- Таль с электроприводом 26
- Умельцу на заметку 33

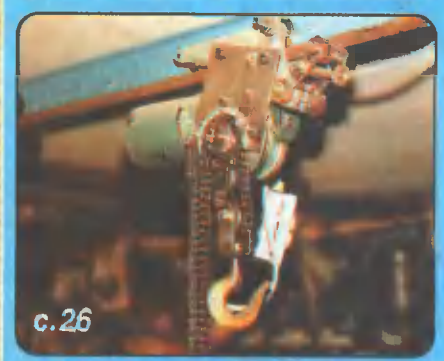
ИНФОРМ-ДАЙДЖЕСТ
- Заклепки с отрывным хвостовиком .. 28

АВТОСЕРВИС
- Советы бывалого 29

НА САДОВОМ УЧАСТКЕ
- Защита растений от зимних холодов ... 34

с. 10

с. 22


с. 26

с. 34

с. 18

КРЕСЛО-КАЧАЛКА — ПРОСТО И УДОБНО

Кресло–качалка является популярным видом мебели для отдыха. Предлагаем вам на выбор два варианта исполнения кресла-качалки для дома или дачи. Вы можете сделать их сами.

Такие кресла-качалки можно поставить где угодно: в летнее время — в саду, на террасе или балконе, в осенне–зимний период — в доме или квартире.

Особенность конструкции в том, что при желании кресло-качалку можно зафиксировать в любом положении — в прямом или наклонном, превратив его тем самым в обычную мебель для сидения. Это достигается с помощью двух трапециевидных опор, прикрепленных изнутри к обоим полозьям. Опоры можно регулировать по высоте.

Одно из кресел-качалок сделано из натуральной древесины красного кедра, не требующего защитно-декоративной отделки. Другое изготовлено из пиломатериалов деловой древесины с лакированием поверхностей. Конструкция кресел — простая и в тоже время очень прочная.

Что касается мягких элементов для обоих кресел (подушек для сиденья и спинки), то их можно приобрести уже в готовом виде и просто уложить на кресло или, как в данном случае, изготовить вместе с обтяжкой собственными силами.

В качестве мягкой основы для подушек целесообразно использовать плотный пеноматериал толщиной 50 мм. Обтяжку подушек для сиденья и спинки желательно подвернуть под переднюю и соответственно завернуть за верхнюю кромки элементов. В рассматриваемом случае подлокотники изготовлены в виде буквы П. Вы же можете выполнить их по-другому. Подушки прикрепляют к сиденью и спинке с помощью ворсовой ленты-«липучки».

Каждая трапециевидная опорно-фиксирующая планка имеет сквозной вертикальный паз, позволяющий регулировать ее положение по высоте и закреплять болтом на требуемом уровне.

В данный момент обе опоры, фиксирующие кресло–качалку, занимают крайнее нижнее положение (обведено красным кружочком). Теперь это уже не кресло–качалка, а просто кресло.

Все детали кресла раскраивают с помощью настольной дисковой пилы.

Кромки деталей закругляют электролобзиком.

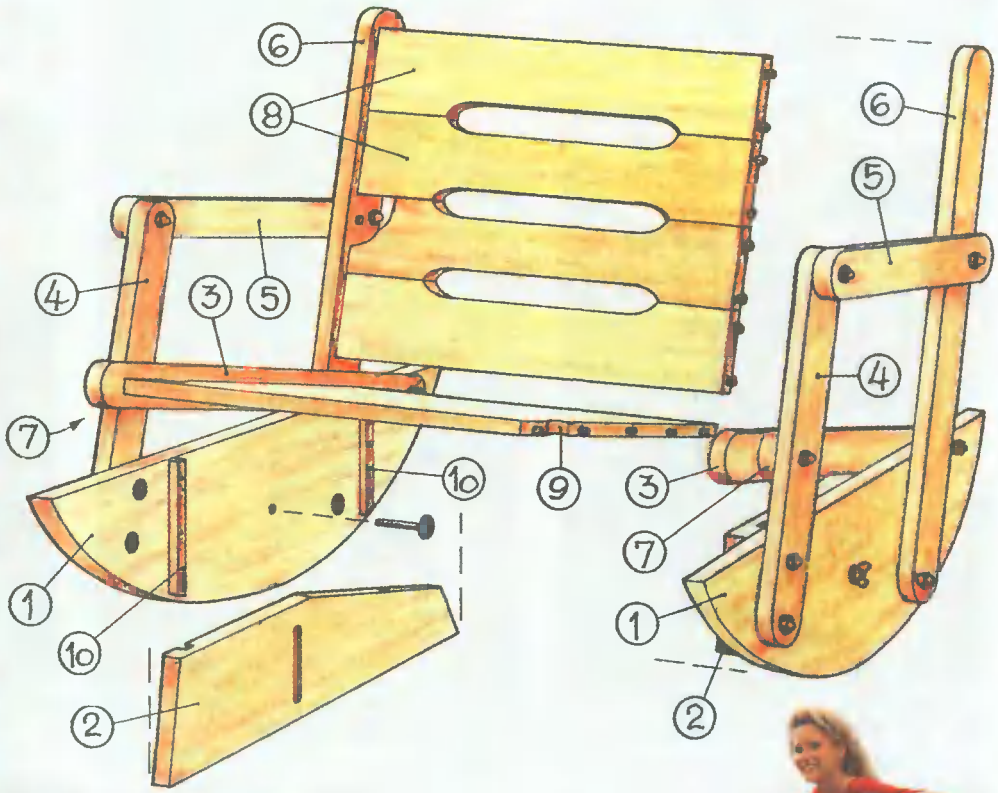
Полозья вырезают по заранее намеченным контурам.

Все открытые кромки деталей притупляют фрезерной машинкой.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Наименование деталей	Кол-во	Размеры, мм	Материалы
1	Полозья	2	950x240x26	Береза
2	Опоры-фиксаторы	2	560x160x26	—»—
3	Боковины сиденья	2	700x65x26	Кедр, сосна, ель
4	Стойки подлокотников	2	510x65x26	—»—
5	Подлокотники	2	470x65x26	—»—
6	Стойки спинки	2	775x80x26	—»—
7	Дистанционные элементы	2	∅65x26	—»—
8	Доски спинки	2	638x130x20	—»—
9	Сиденье	1	630x465x20	—»—
10	Направляющие рейки	4	200x12x12	—»—

Кроме того необходимы: 6 болтов М8х55 мм; 2 болта М8х65 мм; 6 шпилек М8х75 мм; 2 шпильки М8х85 мм; 22 колпачковые гайки М8; 2 барашковые гайки М8; 2 шайбы ∅8,4 мм; шурупы; 26 деревянных шкантов ∅10 мм и длиной 40 мм; водостойкий клей.



Сиденье изготовлено из досок толщиной 20 мм. Спинка собрана из четырех досок с декоративными вырезами в средней части.

Закрепленная на сверлильной стойке электродрель обеспечивает строго вертикальное сверление отверстий.

Специальный ограничитель, закрепленный на сверле, обеспечивает необходимую глубину отверстий.

... устанавливают боковые стойки и временно, пока не высохнет клей, скрепляют их струбцинами с деталью сиденья.

Сверлильный кондуктор позволяет точно просверлить отверстия под шканты.

На водостойком клее вставляют шканты в отверстия сиденья. Затем ...

Подлокотники крепят на болтах с гайками.

Поверхность кресла-качалки из кедра можно оставить без отделки или покрыть прозрачным лаком. Кресло-качалку из хвойных пород можно покрыть цветным акриловым лаком, предварительно загрунтовав его поверхность водостойкой грунтовкой.

Кресла-близнецы сконструированы и изготовлены по одному и тому же принципу.

необходимости укорачивают детали **F** и **G**. Распускают зажимы и снимают боковины с днища и полки. Кистью проклеивают отверстия под шканты в краях и торцах деталей лицевой рамы, сами шканты, а также прямоугольные пазы под днище и полку. Наносят ровный слой клея на передний край днища в месте, где он будет приклеен изнутри к нижней обвязке рамы.

Легкими ударами загоняют шканты в торцы брусков рамы, одним ленточным зажимом с заднего края фиксируют боковины на днище и полке, после чего соединяют вертикальные и горизонтальные бруски. Ленточным зажимом фиксируют, но не монтируют заднюю поперечину **H**. Тремя струбцинами зажимают в местах крепления днища, полки и задней поперечины отрезки бруска 50x50x400 мм.

Максимально затягивают ленточные зажимы, чтобы соединения лицевой рамы полностью сомкнулись. Для этого ленточные зажимы ставят по периметру в местах крепления брусков 50x50x400 мм. Также несколькими лентами зажимают нижнюю обвязку на днище. При сборке соблюдают прямоугольность конструкции, проверяя диагонали.

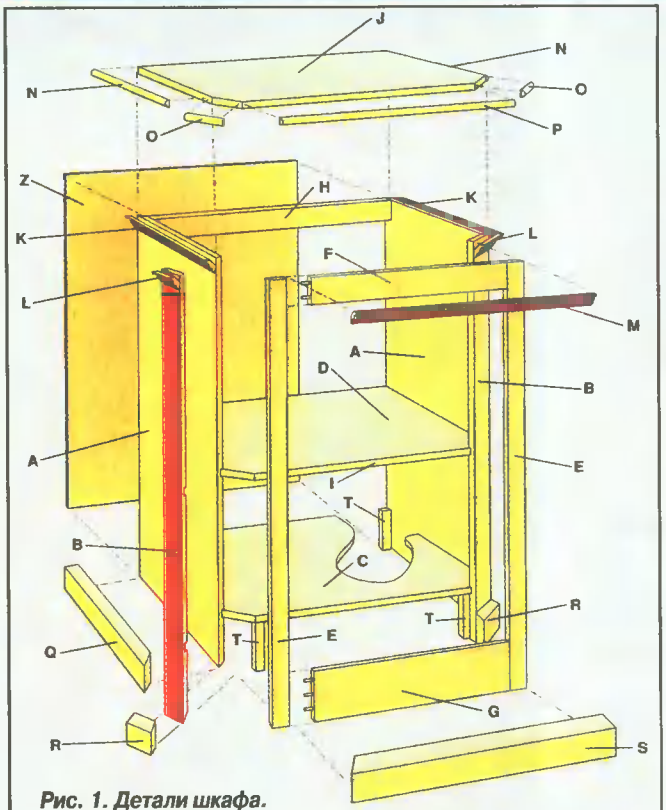


Рис. 1. Детали шкафа.

8. После высыхания клея и снятия зажимов и струбцин шлифуют стыки и при необходимости слегка ровняют их рубанком. Выпиливают окантовку **I** полки и приклеивают ее с помощью ленточных зажимов. Отделочными гвоздями прибивают на место заднюю поперечину так, чтобы ее задняя поверхность совмещалась заподлицо с фальцем в боковых стенках и заднюю стенку можно было бы прибить к поперечине. Шляпки гвоздей утапливают, а отверстия шпатлюют.

9. Крышку шкафа **J** выпиливают чуть больших, нежели заданные, размеров, причем все четыре угла пока оставляют прямоугольными. Размещают крышку на шкафу так, чтобы задний край ее был заподлицо с задним краем шкафа, а по бокам она имела одинаковый свес. Парой шурупов крепят крышку к задней поперечине и верхней обвязке лицевой рамы. На стусле обрезают верхние раскладки **K, L, M** под углом 22,5°. Надо помнить, что раскладки крепят под углом 45° к стенкам и крышке. Поставив боковую раскладку на место, размечают линию ее соприкосновения с углом шкафа и обрезают «на ус» в этом месте. Первый обрез должен быть чуть длиннее нужного.

Проверив сопряжение двух отрезков боковых раскладок, доводят их длину до расчетной. Задние торцы боковых раскладок — прямоугольные. Их устанавливают заподлицо с задним краем шкафа. Приклеивают и прибивают все раскладки к шкафу (но не к крышке шкафа).

На крышке проводят карандашную линию по верхнему краю раскладок, затем крышку снимают и обрезают по разметке.

Вырезают полукруглые накладки **N, O** и **P** и сажают их на торцы крышки на клее и гвоздях, закрыв как торцы, так и стык раскладок с крышкой. Удаляют излишки клея, утапливают шляпки гвоздей и шпатлюют отверстия.

10. Для изготовления плинтусов **Q, R** и **S** верхний край рейки 20x83 мм обрезают под углом 45°, установив полотно циркулярной пилы на этот угол. В местах стыка обрезают торцы деталей под углом 22,5°. Приклеивают и прибивают плинтусы заподлицо с нижним краем шкафа.

11. Выпиливают ножки **T**. Фрезой скругляют углы нижних торцов каждой ножки, чтобы последние не расщеплялась при передвижении шкафа по полу. Приклеивают ножки на место и крепят шурупами: задние — заподлицо с фальцем на боковых стенках, а передние — непосредственно изнутри лицевой рамы.

12. Пиломатериал под вертикальные дверные бруски **U** обвязки дверной рамы выбирают особо тщательно. Волокна должны быть прямыми и ровными, иначе любое коробление чрезвычайно затруднит навешивание дверей. Выпиливают горизонтальные бруски **V** обвязки до заданной длины. Длина всех деталей должна быть одинаковой. Строгие требования предъявляются также к прямоугольности торцов. Собирают дверные рамы «насухо» на ленточных зажимах и размечают на каждом стыке элементов по две центровых линии для отверстий под шканты. Затем выбирают по внутреннему периметру рам 6-мм паз, в которой «сядут» филенки. Получившиеся скругления на углах после сборки доводят острой стамеской. Перед снятием зажимов проверяют соответствие внутренних размеров дверных рам габаритам филенок.

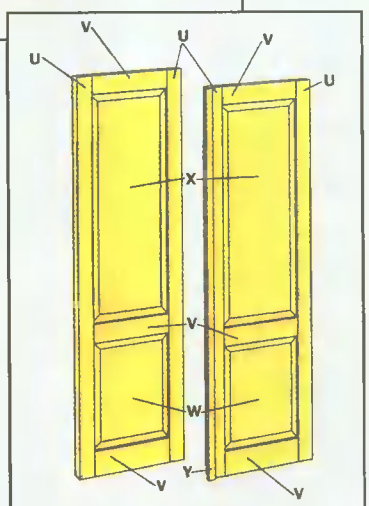


Рис. 2. Детали дверец шкафа.

Теперь согласно разметке сверлят в каждой двери по 12 отверстий под шканты Ø10x50 мм. Затем пазовой фрезой выбирают в деталях дверных рам прямоугольный соединительный паз под филенки. В горизонтальных обвязках его выбирают по всей

ШКАФ ШЕРИФА

Конструкция этого американского платяного шкафа в стиле «ретро» произошла от старинных оружейных шкафов, в которых шерифы маленьких городков «дикого запада» хранили свой арсенал. Внешний вид шкафа легко изменить за счет накладок и карнизов различной формы.

Как и традиционные американские шкафы этого типа, данный образец собран из легко поддающейся обработке сосны. Боковые и задняя стенки, а также полки сделаны из фанеры, облицованной сосновым шпоном. Можно использовать и другие породы древесины. Дуб хорошо выглядит после покрытия морилкой, а вишня имеет великолепную натуральную фактуру под прозрачным отделочным покрытием. Если же вы собираетесь красить шкаф, то лучше всего взять в качестве материала березу.

Последовательность изготовления шкафа следующая.

1. Из цельного листа облицованной шпоном фанеры толщиной 20 мм выпиливают стенки **A**. Продольные края пока не обрабатывают. Затем выпиливают угловые боковые стенки **B**, также не трогая продольные края. Потом фрезерной машинкой выбирают вдоль задней внутренней кромки каждой боковой стенки фальц 6x6 мм под заднюю стенку.

2. Для выборки паза кладут обе боковые стенки на верстак внутренними поверхностями вверх так, чтобы их фальцевые края соприкасались. Затем бок о бок с ними укладывают угловые боковые стенки, теми же сторонами вверх. Выравнивают нижние края всех деталей в линию, после чего на расстоянии 248 мм от них фрезой выбирают паз для днища, струбциной зажав на стенках ограждение. Глубина паза — 6 мм.

Также на расстоянии 1016 мм от нижнего края стенок выбирают средний паз под полку.

3. Выпиливают днище **C** и полку **D**, а затем опиливают два передних угла обеих деталей под углом 45° (на расстоянии 50 мм от углов). Длина линии отпила должна составлять 70 мм. При пилении полотно пилы держат с внешней стороны линии разметки.

4. Изготавливают вертикальные бруски **E** обвязки рамы, верхний **F** и нижний **G** горизонтальные бруски. Горизонтальные бруски сначала делают длиннее на 1,5–3 мм и доводят до требуемых размеров после пробной сборки рамы «насухо». Края вертикальных брусков пока не обрабатывают. Торцевые углы горизонтальных брусков должны быть идеально прямыми, иначе при посадке на шканты они будут неплотно стыковаться с вертикальными.

Раскладывают раму, совместив заподлицо края брусков и места стыков, размечают центровые линии под отверстия для шкантов. С помощью кондуктора сверлят отверстия Ø10x50 мм. Раму пока не собирают.

5. Под углом 21,5° снимают фаску с передних краев боковых стенок **A**, обоих краев угловых боковых стенок **B**, а также с внешних краев вертикальных брусков **E** лицевой рамы.

6. При сборке боковых и угловых боковых стенок, а также установки вертикальных брусков передней рамы ставят ленточные зажимы в обоих направлениях одновременно. Для этого выпиливают из отходов треугольные бруски 89x64x64 мм (прямоугольный треугольник в плане), которые будут служить опорой зажимных лент на угловых боковых стенках.

Сажают днище и полку в пазы в стенках так, чтобы задние края совместились заподлицо с фальцем в боковых стенках (а не с задним краем последних). Кистью наносят ровный слой клея на скошенные края одной боковой стенки, а также на вертикальный брус обвязки.

С наружной стороны угловой боковой стенки устанавливают треугольный брусок 89x64x64 мм и коротким ленточным зажимом крепят его на стенке, а затем длинным зажимом соединяют боковую стенку и брусок. Таким же образом ставят еще 2–3 пары зажимов, после чего склеивают три противоположные детали.

Влажной тканью стирают излишки клея. Проверяют ровность и плотность всех соединений и при необходимости сбивают расходящиеся участки отделочными гвоздями.

7. Для сборки шкафа потребуются шесть отрезков бруса 50x50 мм (или 50x100 мм). После высыхания клея, не снимая зажимы, замеряют расстояния между внутренними краями вертикальных брусков обвязки в местах крепления горизонтальных брусков, и при

длине, в вертикальных — заканчивают в 64 мм от каждого конца. На центральной горизонтальной обвязке паз режут с обеих сторон.

13. Взяв хорошую ровную доску 25х300 мм, выпиливают из нее филенки **W** и **X** заданных размеров. Скосы на филенках делают дисковой пилой, как показано на **рис. 3.**

Собирают двери всухую и проверяют посадку филенок. При необходимости шлифуют или отпиливают лишнее, чтобы соединение не был тугим. Проклеивают сопрягающиеся поверхности и отверстия под шканты, вставляют шканты и собирают двери на ленточных зажимах. Удаляют выступивший клей и проверяют, получились ли двери плоскими и ровными.

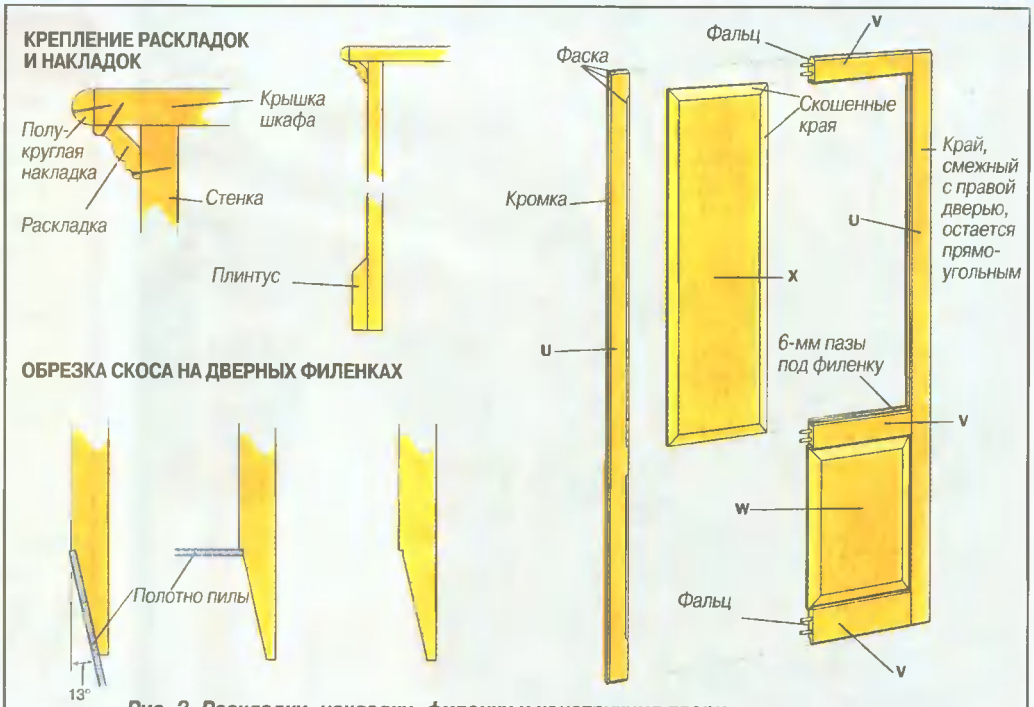


Рис. 3. Раскладки, накладки, филенки и конструкция двери.

14. После высыхания клея и шлифования стыков фрезерный машинкой снимают с внешних краев дверей 6-мм фаску (не трогая кромки, которыми двери стыкуются между собой). Затем выбирают на трех внешних задних кромках каждой двери фальц 10х10 мм, не обрабатывая смежные края дверей. К правой дверце приклеивают и прибивают внахлест на ограничительную планку левой двери.

Наждачной бумагой зернистостью 100 снимают все следы обработки. Затем скругляют все кромки.

15. Из облицованной шпоном фанеры нарезают съемные полки **AA** и делают окантовку их передних краев. Фиксаторы для полок — покупные, отверстия ∅6 мм под них сверлят с помощью самодельной колодки.

16. Шкафные петли регулируют до тех пор, пока посадка дверей не станет приемлемой. Левая дверь удерживается в закрытом положении защелкой. На правую дверь ставят небольшой замок.

17. Выпиливают заднюю стенку **Z** и прибивают ее отделочными гвоздями с интервалом 150 мм по периметру.

Полностью шлифуют изделие мелкой наждачной бумагой. При желании обрабатывают шкаф морилкой, а также покрывают его несколькими тонкими слоями лака.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

	Наименование деталей	К-во	Размеры, мм	Материалы
A	Боковые стенки	2	20х343х1930	Сосновая фанера
B	Угловые боковые стенки	2	20х89х1930	Сосна
C	Днище	1	20х356х1041	Сосновая фанера
D	Постоянная полка	1	20х356х1041	—»—
E	Вертикальные бруски лицевой рамы	2	20х57х1930	Сосна
F	Горизонтальный брусок лиц. рамы	1	20х114х829	—»—
G	Нижний горизонтальный брусок	1	20х254х829	—»—
H	Задняя поперечина	1	20х102х1029	—»—
I	Окантовка полки	1	6х20х826	Кромочный материал
J	Крышка шкафа	1	20х457х1168	фанера
K	Раскладка боковой стенки	2	70х362**	Сосна
L	Раскладка угловой боковой стенки	2	70х130	—»—
M	Лицевая раскладка	2	70х978	—»—
N	Боковая полукруглая накладка	2	13х25х368	—»—
O	Угловая полукруглая накладка		13х25х140	—»—
P	Лицевая полукруглая накладка	1	13х25х987	—»—
Q	Боковой плинтус	2	20х83х356 мм	—»—
R	Угловой плинтус	2	20х83х108	—»—
S	Лицевой плинтус	1	20х83х959	—»—
T	Ножки	4	38х38х248	Древесина твердых пород
U	Вертик. бруски обвязки дверн. рамы	4	20х76х1574	Сосна
V	Гориз. бруски обвязки дверн. рамы	6	20х76х276	—»—
W	Нижние филенки	2	20х286х483*	—»—
X	Верхние филенки		20х286х908*	
Y	Накладная планка	1	13х32х1562	—»—
Z	Задняя стенка	1	6х1048х1829	Фанера
AA	Съемные полки	***	20х381х1022	Сосновая фанера

В таблице даны конечные размеры деталей.

* Размеры филенок приблизительны, следует замерить рамы перед их выпиливанием.

** Раскладки можно купить, а можно сделать самому.

*** Количество полок зависит от вашего желания.

Кроме того потребуются: шканты ∅10х50 мм, 4 шкафные петли, защелка, замок, фиксаторы полок, небольшие паркетные гвозди, отделочные гвозди.

И ГРИЛЬ, И БАРБЕКЮ

В наши дни многие люди стремятся в выходные дни отрешиться от повседневных забот, отдохнуть на природе, пообщаться с друзьями. Само приготовление пищи на свежем воздухе, на открытом огне, ее неповторимый аромат способны создать праздничное настроение, которое поможет совместить приятное общение с веселым досугом.

Постройка такого универсального садового очага **(рис. 1)**, который может выполнять функции жаровни, гриля и барбекю, не требует специальных знаний и большого строительного опыта. Соорудить печь можно за несколько выходных дней, заранее подготовив необходимые материалы и инструменты **(см. таблицу)**.

ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДКИ И ЗАЛИВКА ФУНДАМЕНТА

Фундамент очага — ленточный, неглубокого заложения отливают из бетона, применяя арматуру Ø8–10 мм. Сначала на участке 2х2,5 м, наметив место сооружения очага, снимают поверхностный (плодородный) слой грунта вместе с дерном. Затем под фундамент очага

Материалы

- Цемент М400-500, песок, щебень
- Стеновые блоки 20х10х50 см
- Газобетонные блоки 20х10х60 см
- Кирпич шамотный
- Плитка для отмостки
- Кафельная плитка для столешниц
- Строительный клей, кладочная смесь или мастика
- Штукатурная смесь
- Фасадная краска
- Арматура Ø10 мм
- Строганые доски 50х150 мм
- Строганые бруски 50х70 мм
- Шурупы-саморезы, стяжные болты, дюбели, гвозди, уголки
- Кровельное железо, гвозди

(рис. 2) с помощью колышков и бечевки делают разбивку траншеи шириной 25 см и выкапывают ее еще на глубину 15 см. Профиль траншеи и план укладки первого ряда блоков основания приведен **на рис. 3**.

Сделав песчаную подсыпку и уложив в траншею арматуру, заливают бетонным раствором фундамент, верхняя поверхность которого должна быть выше уровня грунта. При достаточно плотном и несыпучем грунте можно обойтись без устройства опалубки. Бетон готовят в соотношении цемент:песок:щебень, как 1:3:4. Через 5–7 дней, проложив полосы рубероида в качестве гидроизоляции, на фундамент можно устанавливать блоки основания очага.

ОСНОВАНИЕ ОЧАГА

Первый ряд основания очага **(рис. 4)** выкладывают из бетонных или цементных блоков на кладочном растворе. Второй и последующие ряды выкладывают из газобетонных блоков. Для их кладки можно использовать специальный клей или мастику. Перед нанесением раствора на газобетонные блоки их смачивают водой. Ведя кладку (обязательно с перевязкой швов), необходимо контролировать ее горизонтальность и вертикальность с помощью строительного

уровня. Завершают кладку основания установкой элементов свода и плит из армированного бетона, которые будут служить опорой топочной части. Верхние плиты очага отливают в отдельной опалубке заранее, чтобы бетон набрал прочность. Плиты можно устанавливать через 7–10 дней после отливки. Внутренние стенки основания, находящиеся непосредственно под топкой и несущие основную нагрузку, можно также отлить из бетона по размерам **на рис. 4.**

ТОПОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Первые три ряда топки **(рис. 5)** выкладывают их шамотного кирпича. В кирпичах второго ряда перед кладкой «болгаркой» выбирают продольные пазы для установки решетки-гриля (или противня). Третий ряд выкладывают «мальчиками» — узкими шамотными кирпичами, отпиленными «болгаркой» по ширине газобетонных блоков. Таким образом образуется выступ, на который можно опереть поддон или решетку.

Задняя стенка топки — целиком из шамотного кирпича толщиной в полкирпича. Для кладки применяют раствор, приготовленный из огнеупорной смеси. Остальные стенки выкладывают из газобетонных блоков с перевязкой швов. Завершением служит топочный свод, состоящий из трех деталей — двух боковых и замкового камней, выпиленных из газобетонных блоков.

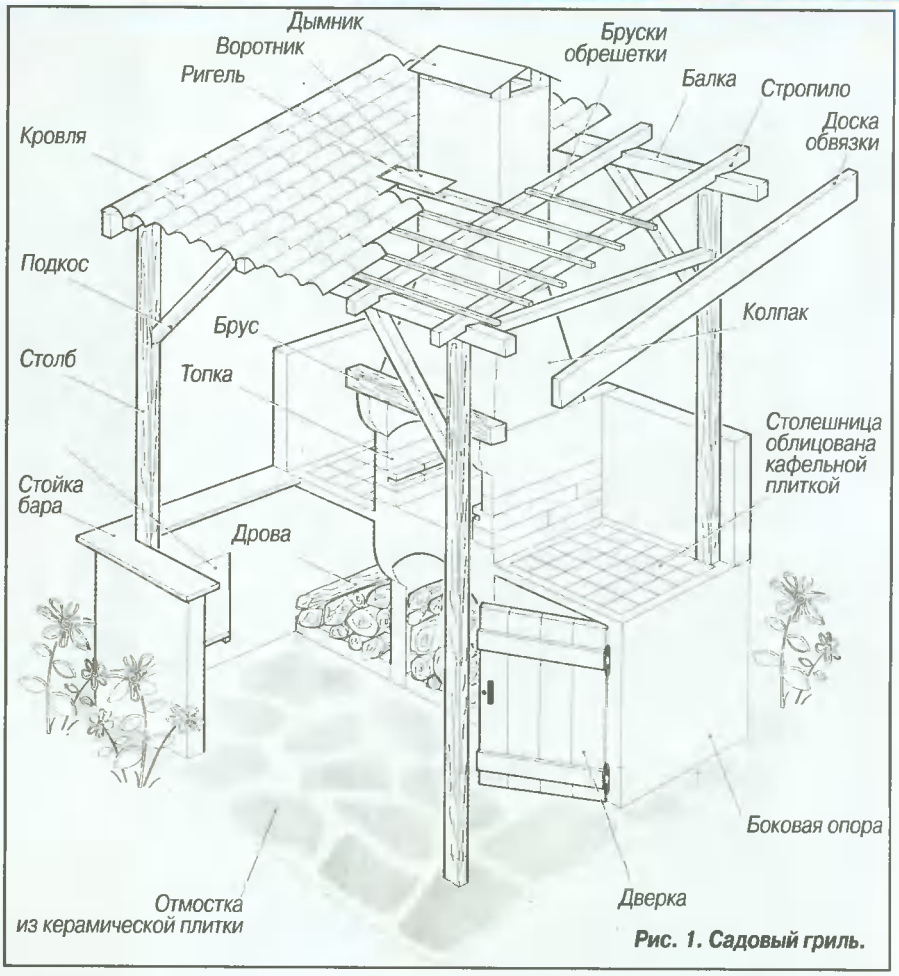


Рис. 1. Садовый гриль.

ДЫМОВАЯ ТРУБА

Основой трубы **(рис. 6)** служит пирамидальный колпак. Трубу с колпаком выкладывают из газобетонных блоков. Для защиты от попадания осадков в трубу и топку на оголовке трубы устанавливают дымник, выкроенный из листа кровельного оцинкованного железа.

1 *Основание очага выкладывают на ленточном фундаменте через 7–10 дней после заливки. Вокруг устраивают отмостку из керамических или каменных плиток на песчаном основании.*

2 *Топочную часть выкладывают по бетонным плитам перекрытия основания. При кладке стенок топки применяют шамотные кирпичи.*

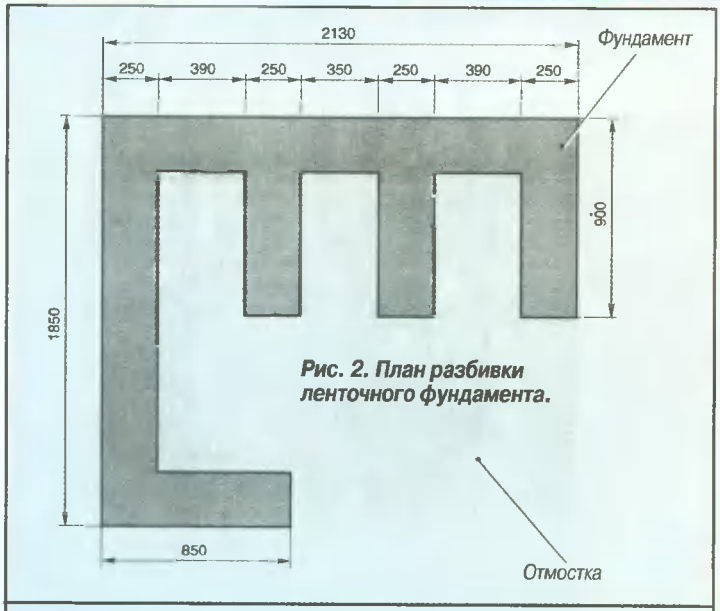


Рис. 2. План разбивки ленточного фундамента.

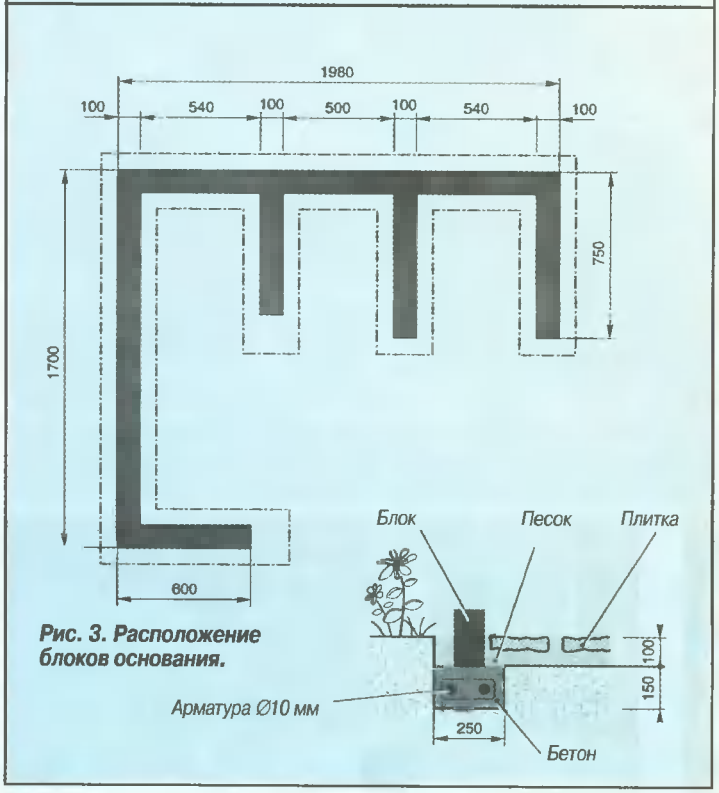


Рис. 3. Расположение блоков основания.

3 Пирамидальный колпак – опору дымовой трубы выкладывают из газобетонных блоков, опиленных до необходимой формы. Внутренние поверхности топки, колпака и дымовой трубы штукатурят.

4 Каркас навеса в стадии монтажа. Но садовая печь уже оштукатурена, покрыта фасадной краской, над трубой установлен дымник – можно делать пробную топку.

ОТДЕЛКА

Сложенный очаг штукатурят и отделывают фасадной краской, не «боящейся» капризов погоды.

Площадку вокруг очага подсыпают песком, утрамбовывают и выкладывают плиткой.

НАВЕС

Защитой от осадков и палящих лучей солнца служит навес **(рис.7)**, каркас которого собирают из сосновых или еловых пиломатериалов. Три столба из четырех фиксируют к стенкам очага при помощи стальных уголков и дюбелей. Четвертый столб опирают на анкерный подпятник.

В верхней части столбы снабжены стропильными затяжками и продольными элементами, на которые своими гнездами уложены стропила. Дополнитель-

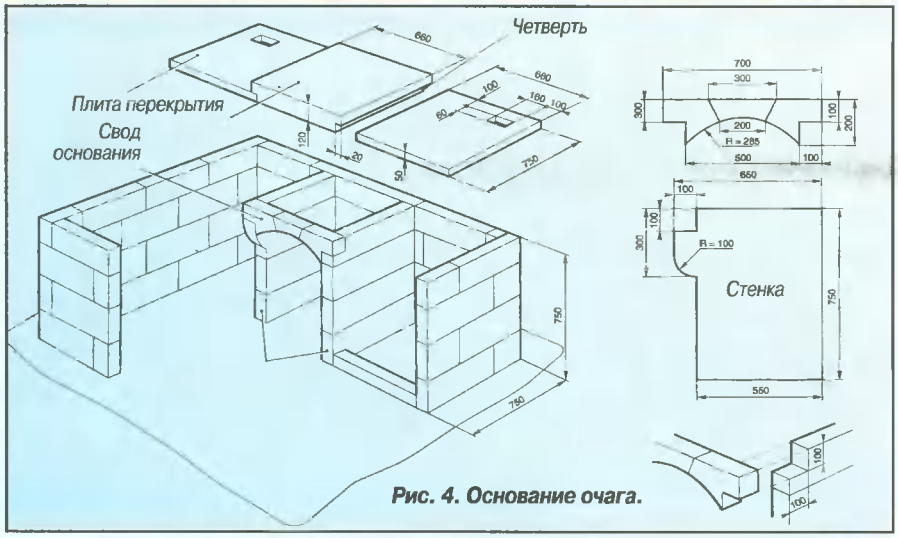


Рис. 4. Основание очага.

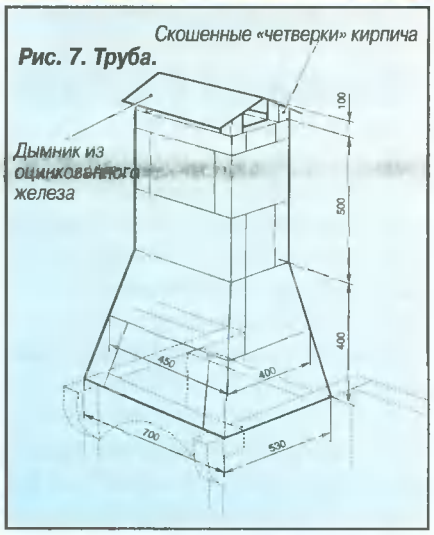


Рис. 7. Труба.

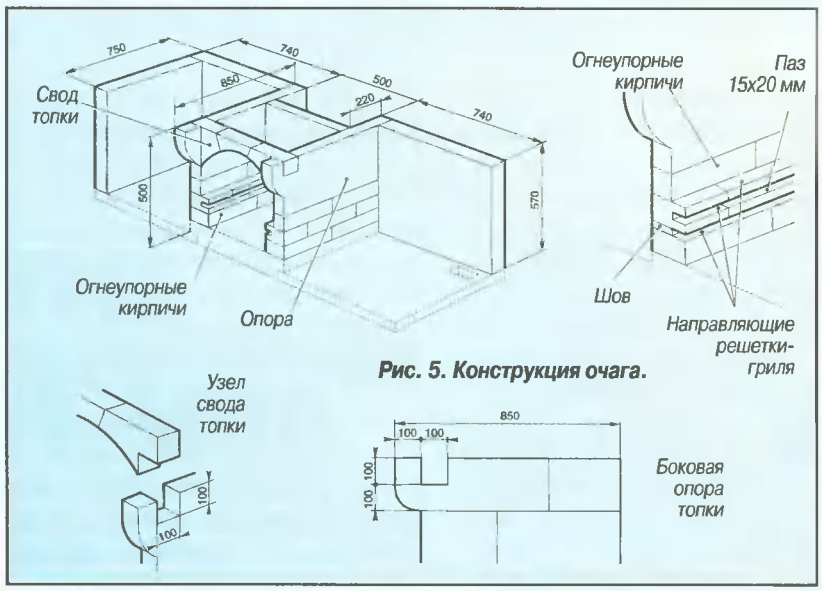


Рис. 5. Конструкция очага.

Сказочная игра языков пламени обещает вкусно приготовленное мясо-гриль. Деревяный брус, прикрепленный к своду топки, служит красивым декоративным элементом.

5

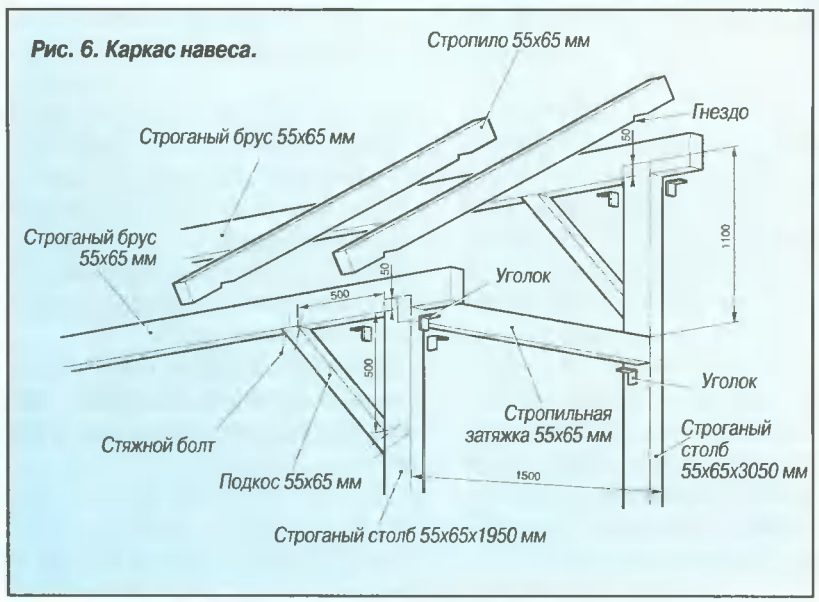


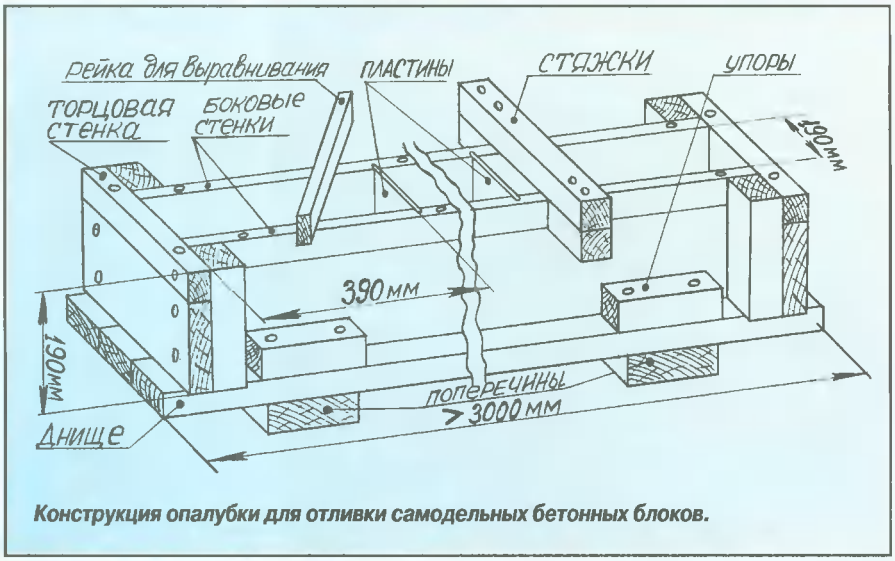
Рис. 6. Каркас навеса.

ную жесткость конструкции придают подкосы и металлические соединительные уголки.

Кровля из волнистого железа уложена по брускам обрешетки. Для предотвращения затекания дождевой воды вокруг трубы сделан «воротник» из оцинкованного железа.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЕТОННЫХ БЛОКОВ

При строительстве небольших сооружений бетонные работы проводят обычно собственноручно — отливают фундамент и стены строения, делая сплошную заливку в опалубку. Облегчить строительство поможет применение самодельных бетонных блоков.



Конструкция опалубки для отливки самодельных бетонных блоков.

Для производства бетонных блоков я изготовил из досок толщиной 40 мм разборную опалубку, в которой можно отливать сразу семь блоков размерами 19х19х39 см. Днище опалубки длиной около 3 м я собрал из 3 досок шириной 150 мм и сбил их четырьмя поперечинами. По краям днища с каждой стороны прибил четыре упора для фиксации боковых стенок. Эти стенки сделал, как и днище, из набора досок, сбитых поперечинами.

В боковых стенках опалубки напротив друг друга ножовкой сделал пропилы глубиной 5–7 см для установки металлических перегородок между заливаемыми блоками. В пролете между торцовыми стенками перед заливкой бетона устанавливал промежуточные стяжки. Доски с внутренней части опалубки обструганы и обработаны машинным маслом (отработкой).

Все размеры опалубки у меня выдержаны под блоки наиболее оптимальных размеров — 19х19х39 см. При больших размерах блок становится тяжелым и неудобным для укладки.

Перед заливкой блоков днище опалубки кладу на ровном месте горизонтально и без перекосов. После этого устанавливаю боковые, торцовые стенки, перегородки и промежуточные стяжки. Между боковыми упорами на днище и боковыми стенками при сборке опалубки желательно закладывать металлические пластины (2–3 шт.), чтобы после затвердения бетона, вытащив металлические пластины, можно было легко снять боковые стенки.

Перед заливкой бетона внутренние части опалубки смазываю отработкой машинного масла. Тогда при затвердении бетона не происходит сцепления со стенкой опалубки и она легко разбирается.

После заливки бетона в опалубку (с наполнителем, которым служат щебень, камень или шлак) по верхним ребрам боковых стенок реечкой сверху выравниваю заливку и снимаю лишний бетон.

При использовании котельного шлака на 1 часть цемента беру 3 части песка и 5 частей шлака. Воды добавляю столько, чтобы смесь после перемешивания лепилась в руках шариком. Готовые шлакоблоки (сырец) сушу на солнце при температуре от +5°С и выше. При жаркой погоде их можно накрыть пленкой.

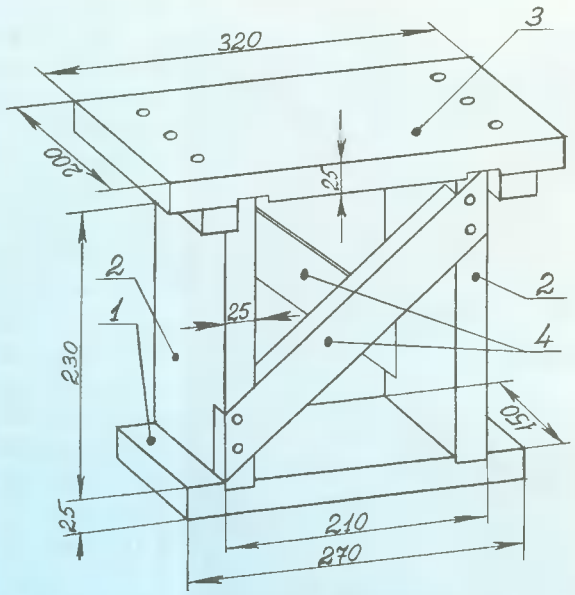
ХРАНЕНИЕ КОРНЕПЛОДОВ

Чтобы сохранить выращенный урожай моркови, свеклы, репы и других корнеплодов, я перебрал много вариантов. Пробовал хранить в песке, в известковом и глиняном растворе-болтушке. Но эти способы оказались неудобны и трудоемки. На мой взгляд, самый надежный способ — это хранение корнеплодов в высушенном болотном мху — в сфагнуме. Вот уже более 15 лет я пользуюсь этим способом и очень доволен.

Морковь во мху-сфагнуме сохраняет аромат, как будто ее только что сняли с грядки. Это достигается за счет уникальных свойств такого мха. Прежде всего — гигроскопичности, которая обеспечивает необходимый влаго- и воздухообмен. Мох способствует также накоплению углекислого газа. Благодаря повышенному содержанию йода он обладает и прекрасными бактерицидными и дезинфицирующими свойствами. Кроме того, сухой мох очень легок, что удобно при транспортировке ящиков, в которых хранятся корнеплоды.

Мох лучше заготавливать в июле, когда его можно быстро высушить. Рекомендую для хранения корнеплодов заготавливать мох каждый год, хотя есть опыт и повторного его использования, при котором достигается хотя и немного худший, но приемлемый результат.

Корнеплоды в ящиках укладываю послойно с перекладкой каждого слоя мхом, без контакта овощей друг с другом.



Стульчик с таким основанием не провалится в рыхлую землю.

САДОВЫЙ СТУЛЬЧИК

На садовом участке большую часть работ, например — посадку растений, их прополку и другие можно делать сидя, для чего необходима какая-либо подставка или специальный стульчик. Обычный стульчик на ножках не годится, так как его ножки будут проваливаться в землю.

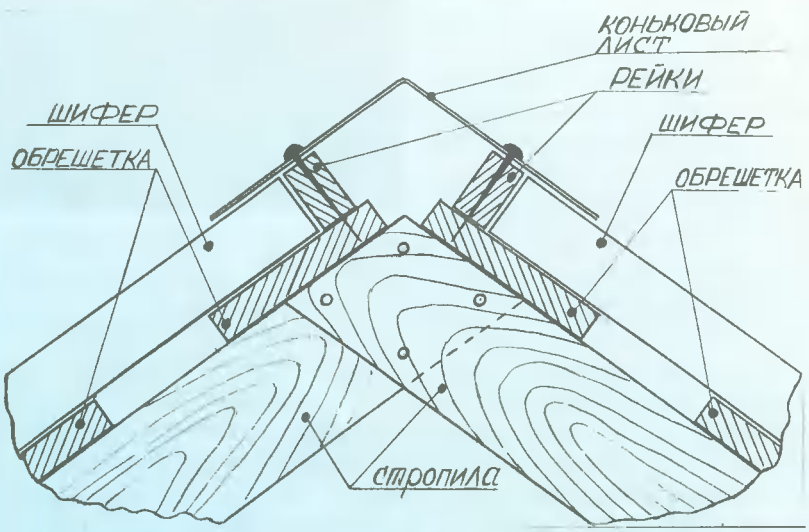
Я давно использую специальный стульчик **(см. рис.)**, который состоит из основания-опоры **1**, двух стоек **2**, сиденья **3** и раскосов **4**. За счет большой площади опоры стульчик не проваливается в землю. Стойки из досок обеспечивают прочность, а раскосы, расположенные с двух противоположных сторон стульчика крестообразно по отношению друг к другу, — продольную жесткость и устойчивость. Стульчик такой конструкции очень прочен, легок и удобен. За раскосы стульчик удобно захватывать рукой и переносить в разные места участка. Все детали стульчика обструганы рубанком. После сборки все углы и ребра закруглены.

Чтобы в древесину не впитывалась влага, я покрасил стульчик.

Сделать такой стульчик сможет даже начинающий домашний мастер и облегчит себе работу на садовом участке.

СНЕГ ПОД КОНЕК КРЫШИ НЕ ЗАДУЕТ

Попадание снега под конек крыш, сделанных из волнистых материалов (шифера, ондулина, оцинкованного железа) может происходить из-за того, что между волнами кровельного материала и прилегающими к ним сверху коньковыми листами железа нет плотного соединения. Снег, попадая под крышу, тает и портит деревянные детали кровли и потолка.



Разрез конька крыши.

Если торцы шифера, смыкающиеся с двух сторон ската крыши у конька, прикрыть рейками шириной 5 см (равной высоте волны шифера), то снег не попадет под конек. Эти рейки крепят гвоздями к обрешетке из досок. Когда же под торцами шифера (у конька крыши) обрешетка отсутствует, то рейки крепят на ребро к стропилам. В этом случае ширина рейки должна быть равна расстоянию от стропил до верхней точки волны шифера.

Если же при переделке крыши трудно снять коньковый лист, то можно со стороны фронтонов крыши протолкнуть рейки под лист вдоль торцов шифера. Тогда бруски крепят уже непосредственно к коньковому листу кровельного железа, а не к обрешетке или стропилам.

В. АФАНАСЬЕВ, г. Петрозаводск (рисунки автора)

ТУМБА ПОД УМЫВАЛЬНИК

Скрыть от глаз не очень привлекательные водопроводные и сливные трубы, а также оборудовать дополнительное место для хранения небольших предметов можно, сделав в ванной тумбу под раковину умывальника.

Такую конструкцию, представляющую собой деревянный каркас с обшивкой из шпунтованных досок, используют и для других целей, например, для укрытия открыто проложенных водопроводных труб.

Делают тумбу из пиломатериалов, пригодных для помещений с повышенной влажностью. Эти пиломатериалы должны быть пропитаны на заводе или обработаны в домашних условиях открытопористым пропиточным составом и покрыты лазурью или лаком на натуральной масляно–восковой основе. В данном же случае тумба сделана из шпунтованных досок, так как они гармонируют с досками обшивки стен. Но если стены облицованы или отделаны другими материалами, то всегда можно подобрать краску, подходящую по цвету к уже отделанным поверхностям. Размеры тумбы зависят от размеров умывальника и ванной комнаты.

Для изготовления тумбы под раковину используют: водостойкую ДСП толщиной 13 мм — в качестве опоры под раковину умывальника и изготовления полок; бруски сечением 25х50 мм — для изготовления каркаса; планки сечением 12х25 мм — для облицовки кромок плиты; доски сечением 25х75 мм — для изготовления рамы дверки, с выбранными в них фальцами под доски филенки; шпунтованные доски. Кроме того, понадобятся шканты; шурупы 6х90 мм; дюбели для крепления каркаса к стене; штифты; петли; шурупы; магнитная защелка.

Технология изготовления тумбы следующая. Вначале снимают размеры с раковины умывальника. Если она имеет неправильную геометрическую форму, то контуры раковины переносят на бумагу и вырезают шаблон. Используя полученные замеры или шаблон, выкраивают плиту тумбы из водостойкой ДСП.

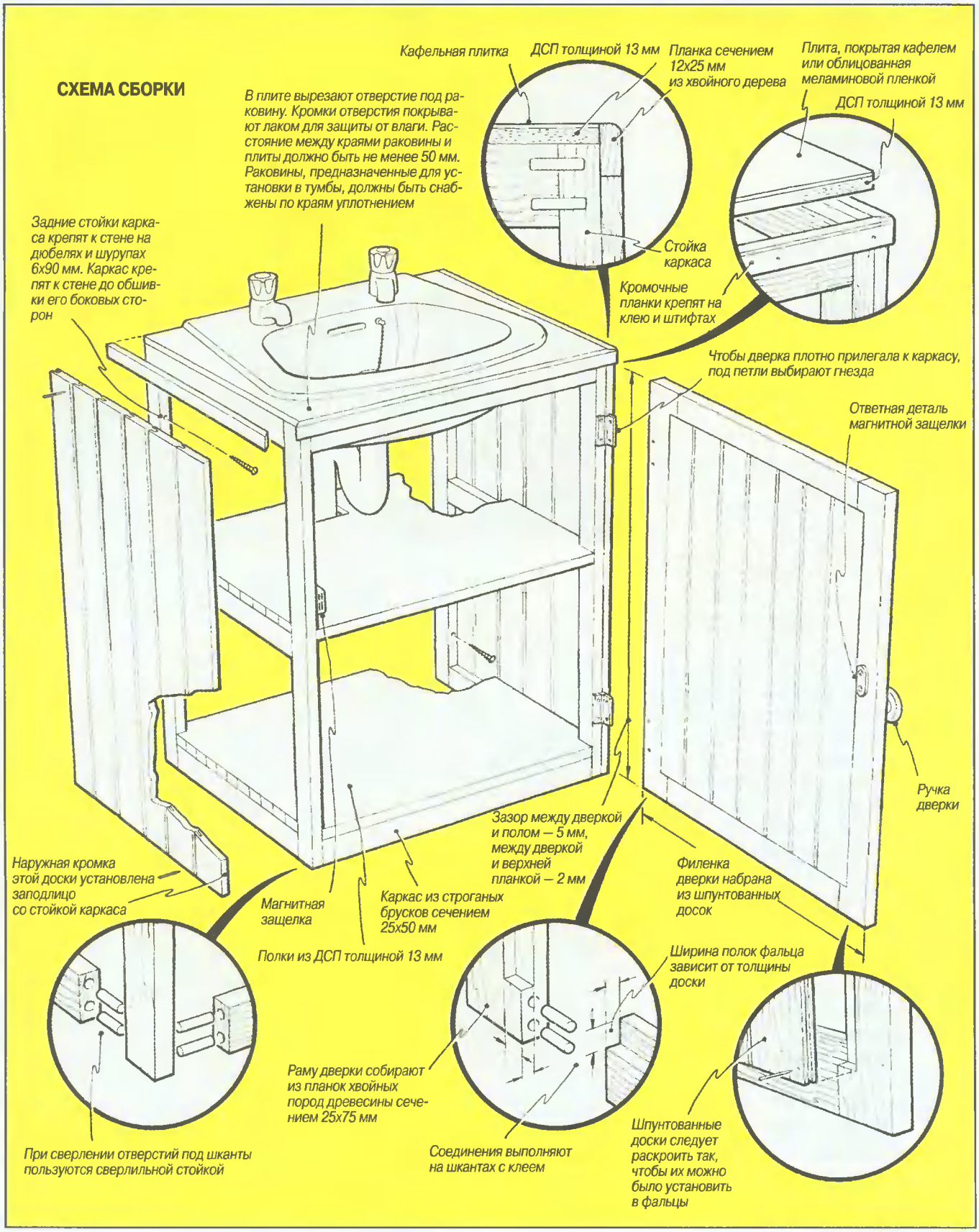
Затем делают каркас из брусков сечением 25х50 мм. Соединения выполняют встык, на шкантах с клеем **(см. рис.)**. При разметке отверстий под шканты используют шаблон, который изготавливают по месту. Каркас можно собрать из обычных деревянных брусков, соединенных на шкантах с клеем. При определении высоты каркаса учитывают толщину укладываемой на него плиты (13 мм), а также толщину ее покрытия, например, керамической плитки. Собранный каркас крепят к стене.

Рамку дверки собирают из досок сечением 25х75 мм. На внутренней стороне пласти досок рамки выбирают фальц под шпунтованные доски филенки. Детали рамки также соединяют встык, на шкантах с клеем **(см. рис.)**. Потом набирают филенку из досок, устанавливая их в выбранный фальц. После сборки дверки ее навешивают на каркас с помощью карточных петель, которые крепят шурупами.

Затем по длине и ширине каркаса подгоняют верхнюю плиту и крепят ее на каркасе. Раскраивают по длине доски обшивки и прибивают их на его боковые стороны. Кромку наружной доски обшивки простругивают так, чтобы она была заподлицо со стойкой каркаса. На внутреннюю сторону обшивки крепят опорные планки и на них устанавливают полки, сделав в них необходимые вырезы под стойки каркаса и сточные трубы. Кромки плиты облицовывают планками сечением 12х25 мм. Там, где это необходимо, торцы планок запиливают «на ус». Уплотняют швы между раковиной и плитой.

Полочка над умывальником, сделанная из того же материала, что и тумба, завершит ансамбль.

СХЕМА СБОРКИ



ПОЛОЧКИ С ОВАЛЬНЫМИ БОКАМИ

Если на журнальном столике мало места, то можно сделать и повесить на стену или дверь удобную полочку для хранения журналов и газет.

Сначала делают шаблон боковой стенки **(рис. 2)**, на котором размечают отверстия Ø10 мм — для стержней и отверстия Ø6 мм — для шкантов.

Для боковых стенок **A** из древесины клена выпиливают две заготовки размерами 20x100x625 мм и на каждой заготовке по шаблону размечают отверстия для стержней и шкантов.

На сверлильном станке перовым сверлом в боковых стенках сверлят глухие отверстия Ø10 мм с ограничением глубины в 11 мм. Затем на глубину 14 мм сверлом Ø6 мм проделывают глухие отверстия для шкантов.

Совместив задние ребра шаблона и заготовки, переводят контур шаблона на заготовки боковых стенок. Опиливают боковые стенки по контуру и зачищают ребра. Фрезой снимают 10-мм фаску с углом в 45° с внешних (верхних, нижних и боковых) ребер боковых стенок.

Выпиливают три детали **B** и две детали **C**. Склеивают под углом 90° две детали **B**, третью деталь **B** приклеивают под 90° к детали **C (см. рис.1)**. Когда клей высохнет, в торцах деталей **B** и **C** сверлят глухие отверстия Ø6x14 мм.

Стержни Ø10x248 мм нарезают из заготовок древесины бука для изготовления шкантов. Для облегчения сборки снимают фаски на торцах стержней. Собирают держатель на клее и шкантах и проверяют прямоугольность сборки, замерив диагонали на задней стенке. Диагонали должны быть равны. Собранную полочку стягивают струбцинами и оставляют сохнуть.

Затем для прикрепления держателя к стене посередине каждой вертикальной детали B сверлят отверстия Ø3,5 мм и цекуют их сверлом Ø6 мм на глубину 10 мм.

Зачищают все поверхности и покрывают их прозрачным лаком. Крепят держатель к стене или двери шурупами и закрывают их головки заглушками Ø6 мм из твердой древесины.

Вторая полочка-витрина **(рис. 3)** подобна по конструкции первой, только полки толщиной 26 мм, как и боковины, выстроганы из доски-«тридцатки». Соединены полки с боковинами на буковых шкантах и клее.

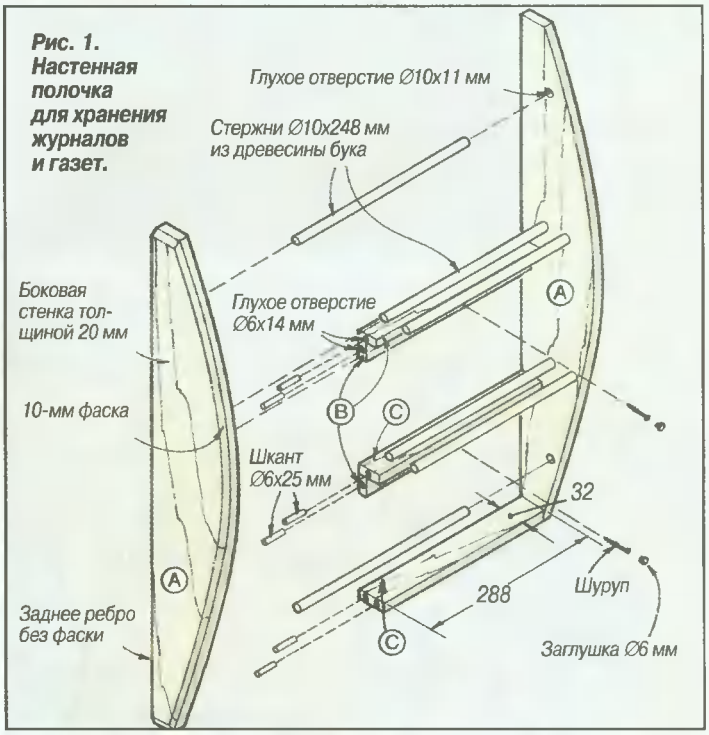


Рис. 1. Настенная полочка для хранения журналов и газет.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

	Наименование	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Материалы
A	Боковая стенка	2	20x98x610	Клен
B	Опоры и полка	3	12x25x228	-»-
C	Полки	2	12x32x228	-»-
D	Стержни	6	(10x248	Бук

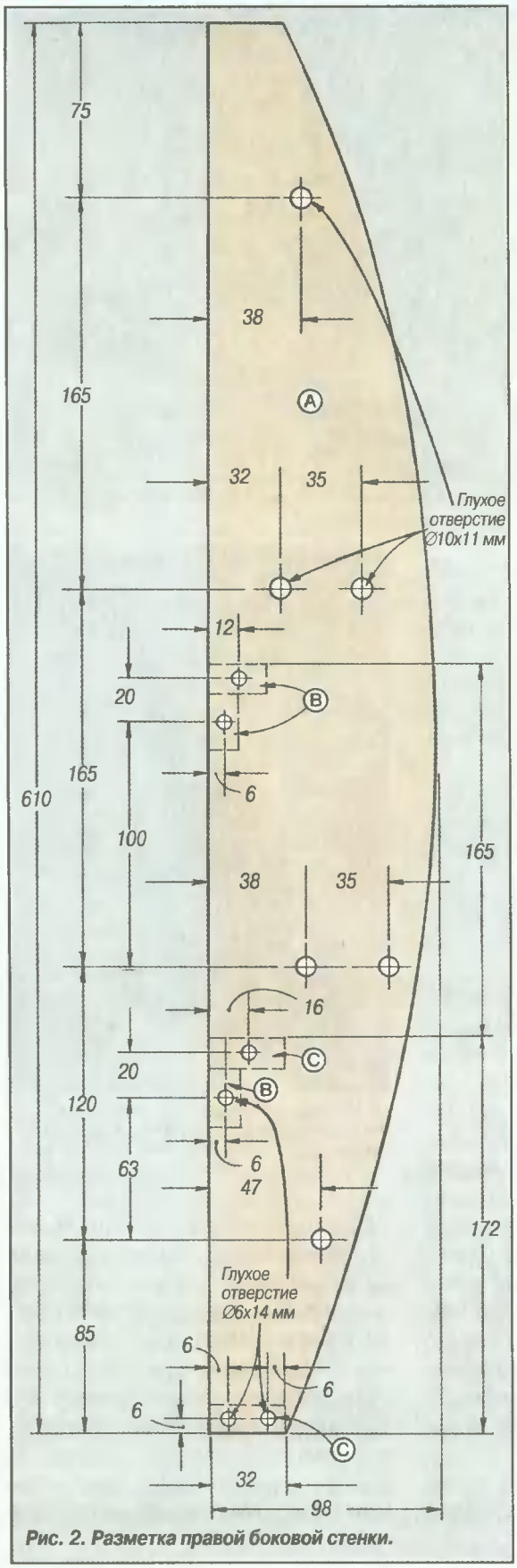


Рис. 2. Разметка правой боковой стенки.

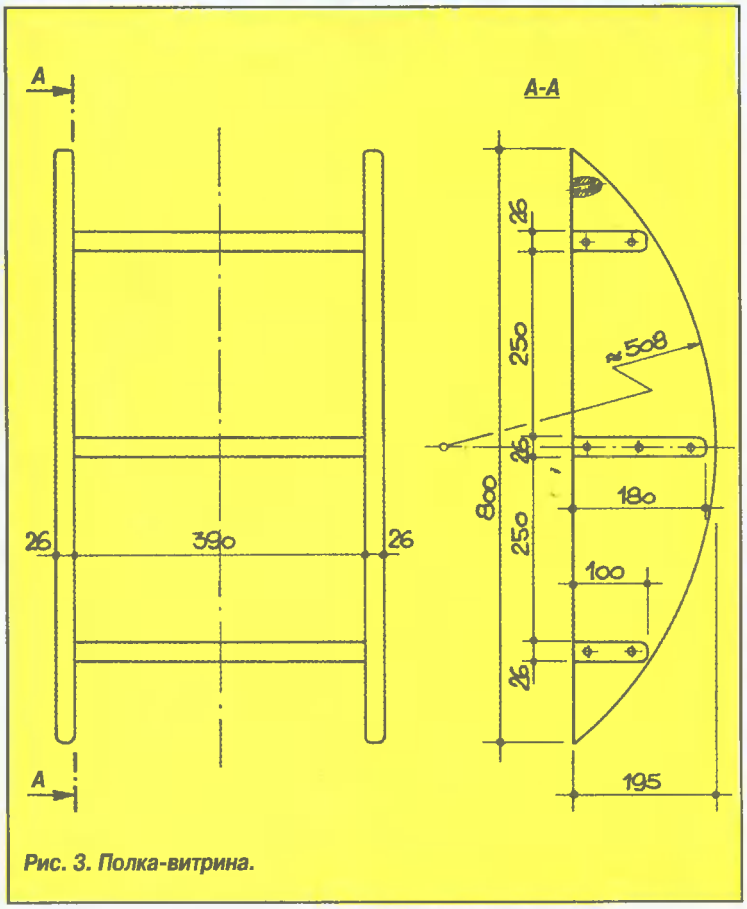


Рис. 3. Полка-витрина.

Перед окончательной отделкой полку тщательно шлифуют, при необходимости обессмоливают, отбеливают, а затем грунтуют. После подготовки поверхности наносят защитно-декоративное покрытие. При прозрачной отделке лак наносят несколькими слоями, с промежуточной сушкой каждого. Часто проводят промежуточное шлифование и полирование.

Непрозрачную отделку начинают с окраски, затем проводят промежуточную сушку, шлифование, полирование.

Шлифование завершают смачиванием изделия теплой водой, высушиванием и снятием ворса мелкозернистой шкуркой. Для придания поверхностям блеска их полируют войлоком со специальной пастой.

МАЛОМЕРНЫЕ СУДА ГОТОВИМ К ЗИМЕ

Прежде всего, где хранить лодку или катер зимой? Конечно, лучше в теплом эллинге, где о ней позаботятся опытные и умелые руки специалиста. Но это не везде и не всегда возможно, а потому рассмотрим самый неблагоприятный способ хранения — под открытым небом. Другие варианты: под навесом, в сарае или гараже — лучше и надежнее, а потому проще в реализации.

Сначала лодку нужно снаружи и изнутри тщательно вымыть. Во время мытья вы обнаружите возникшие дефекты: трещины, отслоение приклеенных деталей, возникновение коррозии, потертости.

Различный мусор и песок в углах и других труднодоступных местах (шпигатах, зигах под шпангоутами и т.д.) задерживает влагу, и лодка долго не сохнет. Если вы поставите лодку наклонно к сливному отверстию и промоете тугой струей воды, то увидите, сколько потечет грязи из, казалось бы, уже чистого корпуса.

Когда лодка стоит в воде, то через две-три недели, в зависимости от температуры воды, она начинает обрастать зелеными водорослями. Корни водорослей проникают в микропоры краски, особенно — стеклопластика. Зимой влага замерзает, расширяется и разрушает материал. Это одна из возможных причин возникновения осмоса на стеклопластике.

Снаружи корпус также нужно тщательно вымыть жесткими волосяными или синтетическими щетками с короткой щетиной. После мытья лодку нужно проверить, не осталось ли где воды, и хорошо просушить. Эту операцию можно считать подготовкой к весенним ремонтным работам.

После этого очень полезно составить ремонтную ведомость, в которой указать, какие работы нужно будет делать и какие материалы для этого потребуются весной. Иначе за зиму вы забудете, какие дефекты в лодке нужно устранить.

Самый простой способ хранения лодки – килем вверх, оперев борта на небольшие подставки.

Металлические детали нужно покрыть густой смазкой (техническим вазелином) и в некоторых случаях обвязать промасленной тряпкой. Резьбу на талрепах также нужно смазать густой смазкой или мовилем. Кстати, все резьбовые детали полезно помазать мовилем перед заворачиванием. Потом легче будет отворачивать.

Электрические и электронные приборы лучше всего демонтировать и хранить в теплом сухом месте.

Плафоны ходовых огней нужно открыть, проверить наличие в корпусе воды. Следует помнить, что большинство ходовых огней выполнены не герметичными, а брызгозащищенными, поэтому возможен конденсат, который будет стимулировать коррозию патрона и цоколя лампы. Их нужно зачистить и смазать густой смазкой. Лучше всего для этих целей подходит графитная смазка. Под смазкой «Литомаш-24» может образовываться ржавчина. Ходовые огни (чаще всего они изготовлены из полимерных материалов) нужно защищать от случайных механических ударов и весеннего солнца. На нем особенно быстро цветная пластмасса выгорает и портится.

Все лючки, крышки и т.п., где есть резиновые уплотнения, нужно забелить густой кашицей из мела и воды. Это предохранит резину от растрескивания.

Дистанционному управлению рулем, газом и реверсом с боуденами лучше

Небольшую лодку на зиму можно поставить вертикально, прислонив к какой-либо опоре.

«зимовать» в тепле, а трос штуртросового рулевого управления очень полезно смазать смазкой, особенно в кормовой части, где он выходит из под палубы наружу. Ветровое стекло нужно демонтировать. Следует помнить, что оргстекло на открытом воздухе не портится много лет. У меня окно в сарае из оргстекла не теряет прозрачности около тридцати лет. Но если к оргстеклу что-то изнутри прислонить (бумагу, пакет, коробку и т.д.), то в

Лодка одним бортом лежит на земле, второй — приподнят для проветривания.

Брезент прижат листом кровельного железа и бетонными блоками.

Корпус судна закреплен на кильблоках автомобильного прицепа, закрыт фанерным кожухом и брезентом.

этом месте под действием солнечных лучей оргстекло покроется внутренними микротрещинами. Они на солнце заблестят, как каленый янтарь. Прозрачность будет утрачена. Если ветровое стекло демонтировать сложно, его нужно закрыть брезентом. Можно сделать на лодку крышку с выступом для ветрового стекла.

На открытом воздухе лодки лучше хранить вверх килем. Для этого нужны две поперечины, закрепленные на столбах, или других опорах. На них лодка должна опираться носовой и кормовой частью. На достаточно высоких опорах лодка может зимовать таким образом вместе с ветровым стеклом.

Как показывает многолетняя практика, если в силу особенностей конструкции, лодку нельзя хранить вверх килем, то ее нужно закрыть брезентом, проложив от ветрового стекла к корме доски. В этом случае полезно изготовить кильблоки или поставить лодку на старые покрышки от легкового автомобиля.

Не забудьте позаботиться о том, чтобы под брезент в лодку не надуло снега. Весной этот снег будет днем таять, ночью — замерзать. Если вода попадет в какую-нибудь замкнутую полость, ее может порвать. Опираться лодка на кильблоки или подставки должна достаточно большой площадью палубы или днища. Для увеличения площади опоры полезно подложить под лодку доски или толстую фанеру. Брезент надо надежно закрепить, чтобы его на ветру не полоскало. Иначе может потереться и брезент, и корпус, особенно стеклопластиковый. После эксплуатации тент нужно просушить и отметить мелом или хозяйственным мылом места, где есть потертости, распоролись швы или ослабли люверсы. Тент лучше хранить в теплом помещении, особенно если в него вшиты прозрачные элементы. Если, мягкие элементы сидений или диванов каюты — влажные (они часто покрыты винилискожей), то лучше их вынуть из чехлов и просушить отдельно. Помните, что подушки сидений не всегда шьют капроновыми нитками, а хлопчатобумажные нитки преют быстро.

Все веревки (швартовы и др.) нужно просушить и развязать узлы, если они есть. На узле веревка порвется раньше, чем на гладком месте, да и в люверсы и блоки проходить не будет. Синтетические веревки нужно хранить в подвешенном состоянии, не подвергая воздействию солнечных лучей.

Подвесные лодочные моторы следует готовить к зимнему хранению в соответствии с инструкцией по эксплуатации на данный мотор. Помните, что мороз — враг всем резинкам, электрике и электронике. Особенно опасно, если в редукторе или блоке цилиндров двигателя осталась вода. Плохо влияет на зеркало цилиндров конденсат, возникающий от перепада температур. Особенно это касается нежных импортных моторов. Лучше всего моторы хранить в теплых помещениях.

Ю.ВЛАСОВ, Москва
(фото автора)

БЫТОВЫЕ ВОДОГРЕИ

Временные или профилактические отключения горячего водоснабжения приносят довольно много неудобств жильцам. Успешно решить эту проблему помогают проточные или накопительные водонагревательные установки.

Бытовые водонагреватели могут быть различной конструкции и мощности, а значит и производительности. От этого зависят и схемы их подключения к электросети. Многое здесь обусловлено размерами помещения и желанием пользователя.

Наиболее жестки требования — при установке проточных нагревателей, поскольку их схема предусматривает быстрый нагрев проходящей через него воды. Потребляют они много электроэнергии, что вызывает большую нагрузку на электросеть.

Если в вашей квартире установлена электроплита, то подключать водонагревательную установку можно в ее схему питания, но пользоваться этими двумя потребителями лучше в разное время. Если же ваша сеть не предусматривает таких больших нагрузок, то необходимо провести отдельное питание с заземлением от электрощита с проводом, выдерживающим силу тока порядка 20–25А. Сечение жилы электрокабеля при различной максимальной силе тока должно иметь следующие значения: 1 мм² — до 6А; 1,5 мм² — до 10А; 2,5 мм² — до 16А; 4 мм² — до 25А; 6мм² — более 32А.

Преимущества прямоточных нагревателей — в небольших габаритах. Установить такой водонагреватель можно непосредственно под умывальником **(фото 1)**. Перекинув шланг душа на выход нагревателя, а гибкую подводку подключив к смесителю, вы получите горячее водоснабжение в ванной и умывальнике.

1

Чтобы горячая вода была не только в ванной комнате, но и на кухне, водонагреватель ставят параллельно входу горячего водоснабжения квартиры **(фото 2)**. В случае централизованного отключения горячей воды по этим трубам пускают холодную воду. Если предусмотреть вентиль, перекрывающий прямой ход воды, то она пойдет через нагреватель и поступит во все точки ее потребления так же, как и в штатном режиме **(см. рисунок)**.

Проточные водонагреватели бывают различных моделей, но лучшими считаются те, которые автоматически включаются и выключаются в зависимости от того, открыт или закрыт кран.

В случае отключения горячей воды ранней весной, когда почва еще не успела прогреться и вода поступает очень холодной, проточный водонагреватель может не справиться и не успеет поднять температуру достаточно высоко. Тогда вам необходим накопительный водонагреватель.

Накопительные водонагреватели бывают разного объема. Опыт показывает, что 10-литрового водонагревателя хватает, чтобы помыть посуду после семейного ужина, или ополоснуться одному человеку, а 50-литровый достаточен, чтобы принять душ подряд двум людям.

Требования к электросети при подключении накопительного водонагревателя не такие жесткие, как при установке проточных. Их мощность в 3-4 раза меньше, чем у проточных. Однако размеры, особенно 50-литровых и выше нагревателей — большие и найти место для их установки в квартире, как правило, бывает трудно.

С. НЕИЗВЕСТНОВ,
Москва
(фото автора)

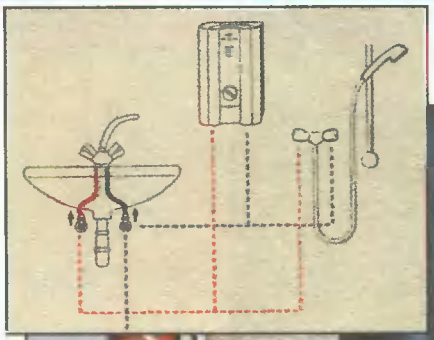
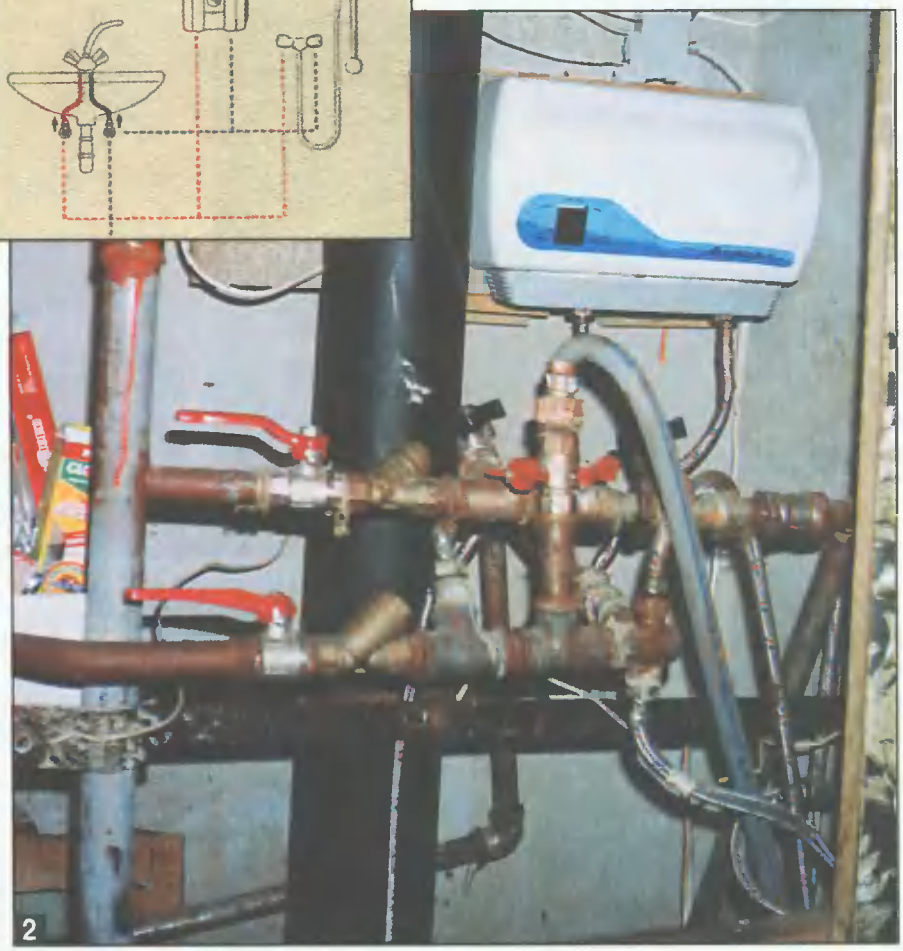


Схема подключения бытового водонагревателя.



2

3

Главный редактор **Ю.С. Столяров**

РЕДАКЦИЯ:

В.Г. Бураков (заместитель главного редактора),

В.Г. Ефанкин (старший научный редактор),

В.Н. Куликов (редактор).

В.Г. Атамас (дизайн, цветокоррекция, верстка).

Учредитель и издатель — ООО «САМ».

Адрес редакции:
127018, Москва, ул. Полковая,17.
(Почтовый адрес редакции:
129075, И-75, Москва, а/я 160).
Телефон: **(095) 289-9116.**
Факс: **(095) 289-5236.**

E-mail: **gefest-dom@mail.ru**

Web: **http://www.master-sam.narod.ru/**

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Рег. №1426. Распространяется по подписке и в розницу. Подписка по каталогам «Роспечати» и «Прессы России». Розничная цена — договорная.

Формат 84×108 1/16. Печать офсетная. Заказ № 42095. Общий тираж: 1-й завод — 29000 экз. отпечатан в ООО «Объединенный издательский дом «Медиа-Пресса».

Перепечатка материалов из журнала «Сам» без письменного разрешения издателя запрещена.

К сведению авторов: редакция рукописи не рецензирует и не возвращает

По вопросам размещения рекламы просим обращаться в редакцию по тел. (095) 289-9116.

Ответственность за точность и содержание рекламных материалов несут рекламодатели.

РАСПРОСТРАНИТЕЛЬ —
ООО «Издательский дом «Гефест».

Адрес: **127018, Москва, ул. Полковая,17;**
тел. (095)289-5255; факс (095)289-5236;
e-mail: gefest@rol.ru

*Во всех случаях обнаружения полиграфического брака в экземплярах журнала «Сам» следует обращаться в ООО «Объединенный издательский дом «Медиа-Пресса» по адресу: **125993, ГСП-3, Москва, А-40, ул. «Правды», 24.** Тел.: **257-4892, 257-4037.** За доставку журнала несут ответственность предприятия связи.*

©«Сам», 2004, №10 (118)

Популярный технический журнал для семьи.
Издается в Москве с 1992 г.
Выходит один раз в месяц.

ШАРИКИ ЗА КОНУСЫ

Речь пойдет об обслуживании велосипедной втулки с насыпными шариковыми подшипниками. Хотя такие подшипники встречаются все реже и реже в дорогих втулках, в распространенных моделях альтернативы им пока нет. Недостатком данного типа втулок является необходимость разбирать подшипник, очищать от старой смазки, закладывать новую и собирать, контролируя люфт и перетяжку. Причем делать это следует как минимум раз в год (рекомендация фирмы Merida для прогулочных велосипедов), а при спортивном (не обязательно — экстремальном) использовании — значительно чаще. Следует отметить, что в качественной смазке особенно нуждаются втулки велосипедов для таких, казалось бы, спокойных видов спорта как кросс-кантри и шоссейные гонки, ведь именно эти направления подразумевают наибольший пробег за одну тренировку.

Процедура обслуживания втулки достаточно проста и не требует ни какого-либо специального инструмента, ни особых навыков, поэтому ее вполне можно производить в домашних условиях без помощи профессионального механика.

Нам понадобятся два ключа на 17 мм (желательно — накидных) для контргаек и один тонкий рожковый ключ на 15 мм для конусов, пинцет для извлечения шариков, растворитель и ветошь для протирки, густая смазка и шприц для ее нанесения. Для некоторых экзотических втулок, например, фирмы Monty, потребуются ключи иного размера — 15 мм и 13 мм соответственно. Что касается смазки, то для прогулочных велосипедов вполне подойдет любой отечественный состав (например, «Литол»), а вот в спортивных целях гораздо надежнее использовать специальные велосипедные смазки.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ

Снимаем колесо с велосипеда. Для этого обычно требуется раздвинуть рычаги ободного тормоза, вынув металлическую дужку из соответствующего отверстия, либо спустить воздух из камеры, и, разумеется, ослабить эксцентрик на оси (или крепежные гайки).

Снимаем пыльники с втулки, если таковые имеются. На некоторых втулках они выполнены из резины, на других — из металла.

Используя два больших ключа, ослабляем контргайки **(фото 1)**. При разборке задней втулки ослабляем левую контргайку, придерживая правую вторым ключом.

Отвинчиваем конус и вынимаем пинцетом шарики из втулки **(фото 2)**.

Переворачиваем втулку, вынимаем из нее ось и затем оставшиеся шарики

Протираем чашки подшипников, конусы и шарики ветошью, смоченной в растворителе **(фото 3)**. Можно использовать бензин или ацетон, но лучше, при наличии несъемных резиновых уплотнителей, – специальные велосипедные растворители смазки, которые не принесут им вреда.

Осматриваем конусы, шарики и чашки **(фото 4,5)**. При наличии повреждений внутренней поверхности желательно отдать втулку в мастерскую для шлифовки чашек. Поврежденные шарики и конусы по возможности следует заменить.

Наносим с помощью шприца смазку внутрь втулки **(фото 6)**.

Вкладываем шарики в смазку с той стороны, с которой конус остался на оси **(фото 7)**.

Наносим с помощью шприца смазку на конус, закрепленный на оси **(фото 8)**.

Вставляем ось с конусом и, придерживая его, переворачиваем втулку.

Наносим смазку и вкладываем в нее шарики с другой стороны.

На край оси руками навинчиваем конус и контргайку **(фото 9)**. Используя гаечные ключи, сводим их вместе с очень небольшим усилием.

1

2

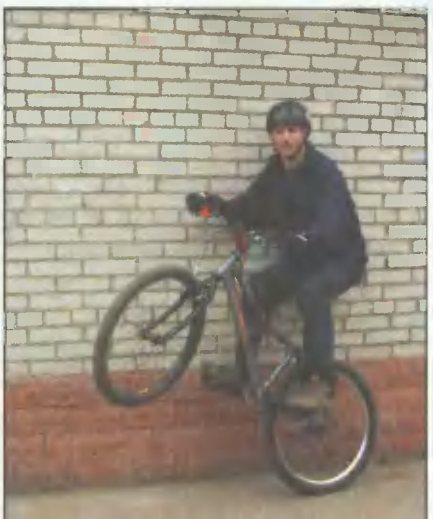
3

4

5

6

7



8

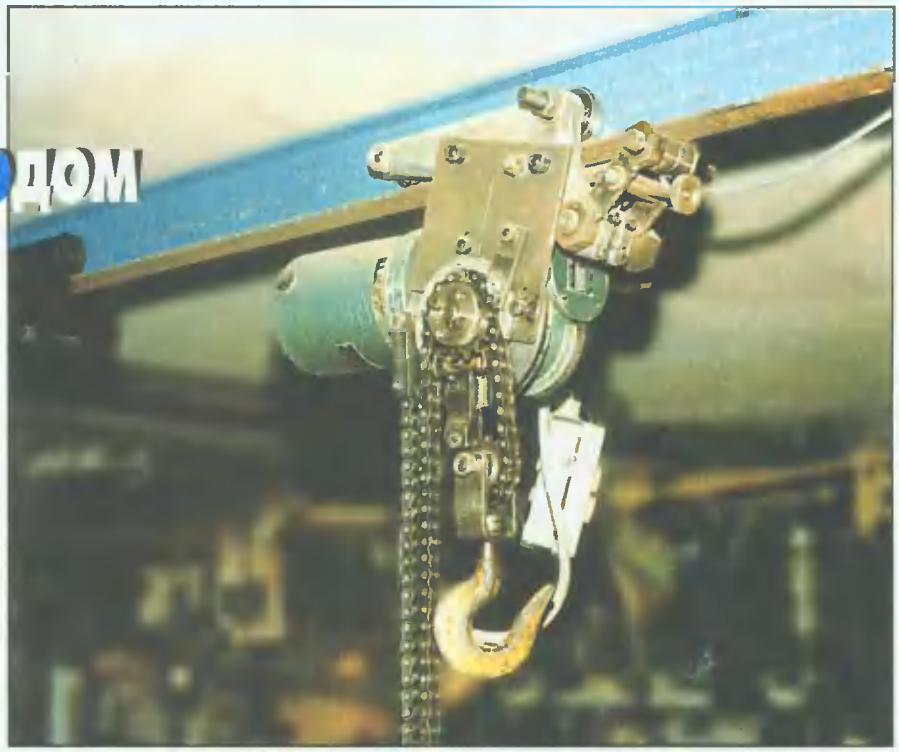
9

Держа ключом одну контргайку, закручиваем другую **(см. фото 1).** При этом, разумеется, будут сближаться и конусы. Именно от этого этапа во многом зависит успех всей операции, поэтому здесь необходимо внимание. Конусы должны быть затянуты так, чтобы ось вращалась легко, но при этом не было люфта. Если втулка оказалась затянута слишком сильно, то придется повторить операцию сведения конусов сначала.

В завершение осталось удалить лишнюю смазку с наружной поверхности втулки, которая готова к использованию.

А.АТАМАС,
г.Красногорск Московской обл.
(фото автора)

ТАЛЬ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



В гараже или мастерской по ремонту автомобилей подобное подъемное устройство будет незаменимым помощником. Если применить более мощный электродвигатель с редуктором, заменить подъемную велосипедную цепь стальным тросом соответствующего диаметра, усилить конструкционные элементы, то можно повысить грузоподъемность механизма.

КОНСТРУКЦИЯ ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА

Электроталь **(рис. 1)**, смонтированная на каретке с четырьмя колесами из шарикоподшипников Ø17xØ40x12 мм, имеет возможность перемещаться по поворотной кран-балке длиной 2,8 м. Свободу перемещения кран-балке дает шарнир с осью, закрепленной с помощью стальных уголков 80x80 мм на капитальной балке перекрытия помещения. Втулка шарнира (отрезок трубы (21\27 мм) приварена на конце двутавра №80, из которого изготовлена кран-балка. Опора качения на другом конце кран-балки дает ей возможность перемещаться по изогнутому рельсу в секторе 120 градусов.

Опора качения представляет собой подшипник №202 (Ø15xØ35x11 мм) с осью Ø15 мм, приваренной к опорной

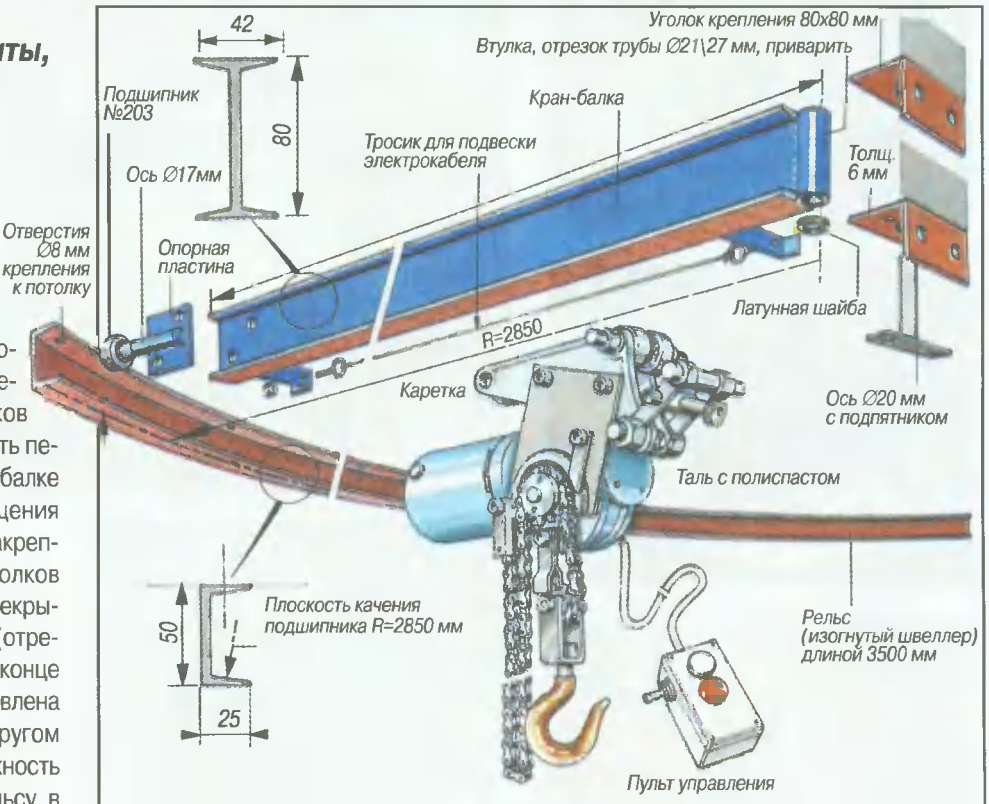


Рис. 1. Схема сборки механизма.

Крепление кран-балки к перекрытию с помощью стальных уголков 80х80 мм с толщиной стенок 6 мм.

На верхней полке изогнутого рельса (швеллера) видны головки болтов крепления к потолочному перекрытию.

Тросик для подвески электрокабеля натягивают между кронштейнами, закрепленными на концах кран-балки.

пластине. Последняя прикреплена к двутавру болтами с гайками М8.

Закругленный рельс выгнут из швеллера №50 длиной 3,5 м. Радиус закругления — 2,85 м. Крепят рельс к потолочному перекрытию болтами через отверстия в верхней полке швеллера.

Закругленную форму швеллеру придают на гибочном станке. В связи с большими усилиями эту работу лучше выполнять с использованием гидравлического оборудования. Отверстия крепления в верхней полке швеллера сверлят после придания ему необходимой формы.

Таль оснащена электродвигателем с червячным саморегулирующимся редуктором. Через выходную звездочку его перекинута подъемная цепь велосипедного типа, которая в основном и ограничивает максимальный вес перемещаемого груза — 200 кг. Для крепления груза предназначен блок с крюком и со свободно вращающейся звездочкой.

Электрокабель питания двигателя подвешивают на тросике, натянутом между двумя кронштейнами, которые закреплены на концах кран-балки. Для включения, выключения и изменения направления вращения двигателя служит пульт управления.

СБОРКА ПОДЪЕМНОГО УСТРОЙСТВА

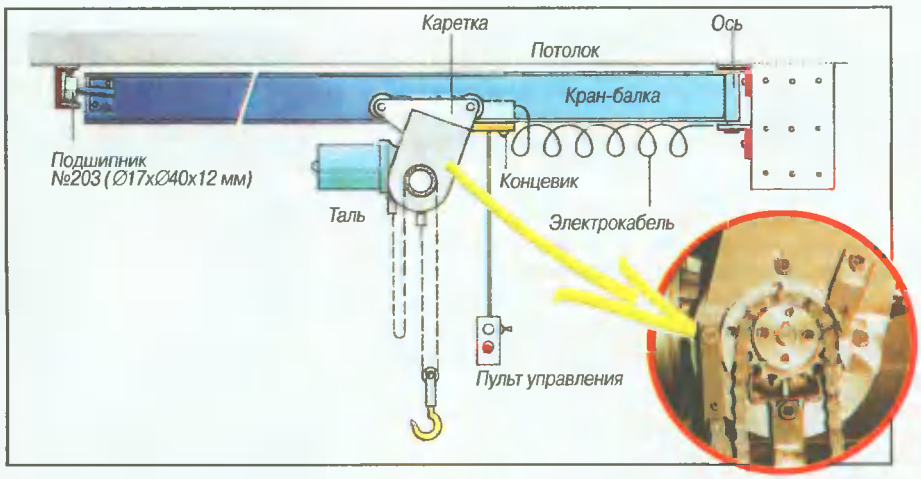
После слесарных и сварочных работ по изготовлению деталей подъемного механизма их тщательно очищают металлической щеткой от окалины и ржавчины, снимают заусенцы и скругляют острые кромки. Затем детали покрывают двумя слоями грунтовки по металлу и дважды окрашивают с промежуточной сушкой каждого слоя. Шарнирные соединения и колеса-шарикоподшипники заполняют смазкой.

Сборку подъемного механизма начинают с установки стальных уголков крепления оси шарнира кран-балки на капитальной балке перекрытия или стене. Расстояние между полками уголков, закрепленных друг над другом, должно быть 82–85 мм. Лишний зазор компенсируют латунными шайбами, которые выполняют функцию подшипников скольжения.

Поместив втулку кран-балки между полками уголков, снизу вставляют ось шарнира и крепят ее к нижнему уголку болтами с гайками через отверстия в подпятнике. Затем размещают и фиксируют к потолочному перекрытию рельс так, чтобы опорный подшипник при повороте кран-балки свободно катился по полке швеллера, не касаясь его стенки. В конце хода опорного подшипника (справа и слева) на нижней полке полукруглого направляющего рельса устанавливают стопоры-ограничители. Их роль могут выполнить два болта М10 с гайками. **На рисунке** эти детали не показаны.

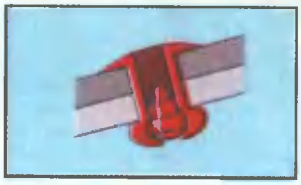
Проверив легкость перемещения кран-балки в секторе 120 градусов, на ней устанавливают кронштейны и натягивают тросик, подвесив электрокабель питания двигателя.

После этого на кран-балке монтируют каретку в сборе с приводом и полиспастом. Сделав соответствующие электрические соединения и подключив пульт управления, проверяют работу подъемного механизма. Цепное подъемное устройство желательно оборудовать концевыми выключателями, ограничивающими перемещение цепи в определенных пределах.



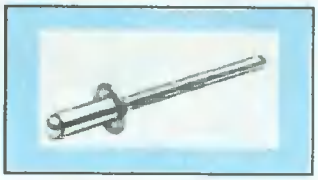
ЗАКЛЕПКИ С ОТРЫВНЫМ ХВОСТОВИКОМ

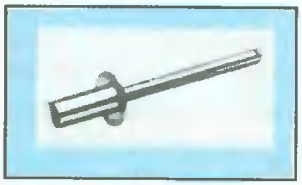
Казалось бы, что с появлением сварки и активным ее внедрением в промышленное производство заклепочные соединения изживают себя. Но с появлением заклепок с отрывным хвостовиком, этот вид соединения стал очень популярным, особенно у любителей мастерить, автовладельцев и других умельцев.
Такие заклепки позволяют обеспечить надежное соединение двух и более деталей, имея доступ к ним с одной стороны. Большой ассортимент заклепок различных типоразмеров из разных материалов, простые инструменты (от ручных клещей до электро- и пневмо-заклепочников) обусловили широкое применение этого типа соединений.



Стандартная заклепка STANDART

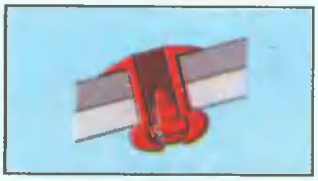
Стандартная заклепка является самым простым и самым распространенным вариантом вытяжной заклепки. Заклепка предназначена для соединения двух (или более) поверхностей. В процессе клепки образуется прочное, безопасное соединение.

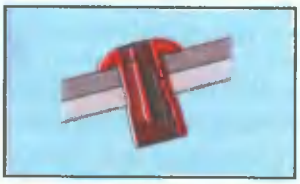




Водонепроницаемая заклепка

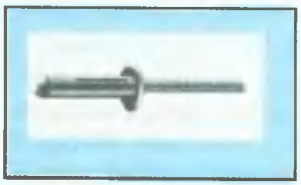
Водонепроницаемая заклепка особенно уместна для клепки соединений, к которым нет доступа с задней стороны. К основному преимуществу этого вида заклепок можно отнести эффективное закрытие внутренней поверхности отверстия. В результате клепки образуется сильное сжатие поверхностей, за счет чего достигается высокая степень прочности на срез и разрыв.





Вытяжная заклепка для больших нагрузок MAGNA - LOK

Вытяжная заклепка предназначена для больших нагрузок (механическое закрытие корпуса заклепки). Конструкция корпуса заклепки обеспечивает большую силу сжатия материалов, а также поджим соединяемых материалов независимо от их толщины в области сжатия. При соответствующей обработке отверстия соединение является воздухо- и водонепроницаемым.



Вытяжная заклепка с большим сжимающим усилием OLYMPIC BULB-TITE

В процессе клепки происходит расплющивание корпуса вытяжной заклепки и образуются три лепестка. У заклепки большая, в виде накладки, замыкающая головка. При соответствующей обработке отверстия и использовании неопреновых U-прокладок соединение является воздухо- и водонепроницаемым.

Заклепочно-резьбовое соединение RIV-TI

Заклепочное и вместе с тем резьбовое соединение (гайка) одновременно. Является особенно подходящим соединением для решения задачи укрепления элемента с гаечной резьбой на тонкостенных полых телах, каковыми являются профили, трубы и т.п. Процесс крепежа производится только с одной стороны. Внутренняя резьба позволяет использовать обычные резьбовые винты (болты) для крепления частей конструкции.

Винтовая заклепка TIBOLT

Винтовая заклепка, расклёпываемая с одной стороны, и резьбовой штифт одновременно. Применяется для крепления элемента к пустотелым телам или с задней стороны недоступных частей конструкций таким образом, чтобы к ним дальнейшие детали могли крепиться обычными резьбовыми гайками. Позволяет соединять несколько деталей одновременно.

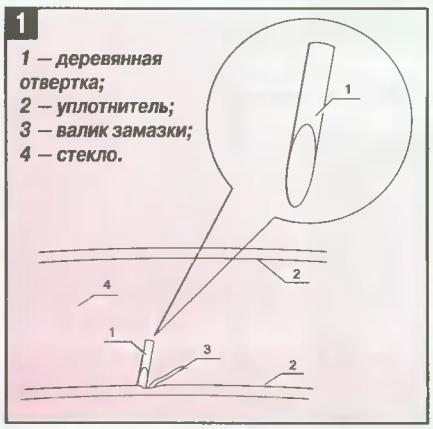
Неопреновая гаечная заклепка GETO-WELL

Неопреновая гаечная заклепка с латунным резьбовым вкладышем для соединений комбинаций «искусственный материал / искусственный материал» и «искусственный материал / металл». Благодаря высокой эластичности поглощает толчки и вибрацию. Заклепка устойчива к коррозии и не обладает электропроводимостью. Процесс крепежа происходит с одной стороны при помощи обычных отверток и ключей.

СОВЕТЫ БЫВАЛОГО

В городе, если сломался автомобиль или он требует обслуживания, можно обратиться в сервис. Но когда это происходит в сельской местности, приходится выкручиваться из такой ситуации самим автолюбителям.

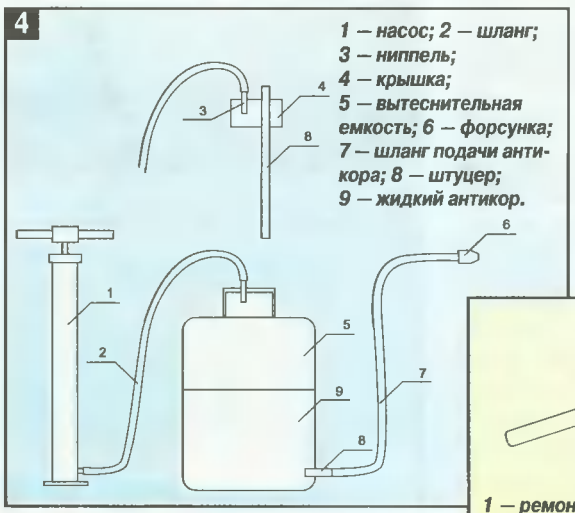
Герметизацию кузова автомобиля можно провести с помощью оконной замазки или обычного цветного пластилина. Уплотнение оконных проемов можно выполнить черным пластилином, а для



стыков кузовных деталей подобрать цвет, наиболее близкий к цвету кузова.

Для закладки замазки в виде валика под уплотнительную резину оконного проема нужен инструмент – заточенная в виде жала отвертки **(рис. 1)** деревянная палочка (щепка). Для определения мест течи удобно воспользоваться обычным чайником или пластиковой бутылкой **(рис. 2)**. Естественно, что для проведения герметизации кузова нужны либо теплая солнечная погода, либо теплое помещение.

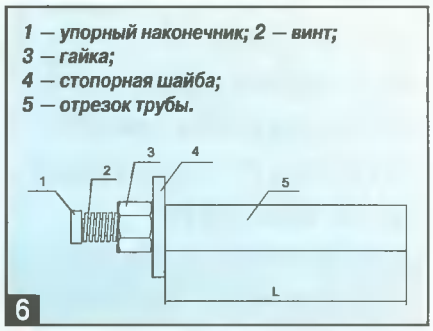
Эффективным средством борьбы с коррозией в замкнутых полостях является их обработка мовилем, причем обязательно с предварительной мойкой и сушкой этих полостей. Для закачки мовиля в замкнутые полости **(рис. 3)**, используя подходящий бачок, нетрудно собрать простое устройство **(рис. 4)**. Форсунка подойдет от садового опрыскивателя. Если размеры крышки горловины позволяют, то на ней размещают и воздушный ниппель, и штуцер-трубку для подачи мовиля, что существенно упрощает всю конструкцию. Кстати, мовиль является очень эффективным средством и при обработке днища кузова изнутри.



Очень успешной может быть в частности **рихтовка** кузова киянкой с использованием тесанных топором поддержек. На **рис. 5** показана деревянная «растяжка», при работе с которой

для увеличения ее длины можно последовательно менять число подкладок, их толщину и, наконец, длину бруска.

Металлическую «растяжку» несложно изготовить из подходящих отрезков трубы и пары винт-гайка **(рис. 6)**. У этой «растяжки» базовым размером является длина винта L. Если иметь n отрезков трубы с длинами L, 2L, ... n L, получается весьма универсальный инструмент, пригодный для использования в диапазоне длин от L до (n+1)L с плавным изменением длины (рабочим ходом) L.



При разделке мест под сварку требуется чем-то резать или рубить металл. Для этого, кроме «болгарки», обычных или самодельных зубил из полотна от механической ножовки, можно успешно использовать массивный кухонный топорик для рубки мяса **(рис. 7)**.

Ю. ШУХМАН,
Москва
(рисунки автора)

ОБНОВЛЕНИЕ КУХНИ

В этой статье речь пойдет о том, как оптимально решить проблему с планировкой кухни, применяя современное оборудование, которое позволяет, например, разнести электрические варочную панель и духовку в разные места.

1

2

Рис. 1. Вариант планировки кухни с электрической варочной плитой (панелью).

Так, электрическая четырехконфорочная варочная панель с сенсорным включением и регулировкой нагрева имеет толщину всего 40 мм и ее легко можно врезать в столешницу рабочего стола. Сделал я это так. Снял столешницу со стола, на оборотной стороне обвел контур варочной панели и по ее периметру дал напуск в 5 мм для установки фиксаторов. Столешницу по углам полученного контура просверлил сверлом-фрезой и раздал отверстие под пилку электролобзика, после чего контур вырезал электролобзиком **(фото 1)**. Поскольку в моем случае столешница имела толщину 30 мм, пришлось задние поперечину и стенку из ДВП стола подрубить стамеской на 10 мм и обработать сверлом-фрезой **(фото 2)**. Торцы столешницы по вырезанному контуру я обмазал герметиком **(фото 3)** и закрепил на саморезах пружинистые защелки. Затем согласно схеме подключил электрокабель (надо иметь в виду, что отечественные клеммы кабеля надо дорабатывать или менять на импортные) и установил варочную панель в столешницу **(фото 4)**.

Таким образом варочная электроплита оказалась в ряду кухонной мебели, но над ней для защиты полок от гари и копоти потребовалось установить вытяжку. Над этим тоже пришлось поломать голову, потому что вытяжка при установке надевается на крепежные болты сверху и потом опускается на 2–3 см. Чтобы между полкой и вытяжкой не было зазора, я снял полку, установил переходные кронштейны, повесил вытяжку, а затем вернул на место и полку.

В последнее время в продаже появился отличный материал — ламинированное покрытие с замковым пазово-шиповым соединением типа Quick•Step Uniclic. Каждая панель такого покрытия снабжена шипами с гребешками, а в пазах устроены соответствующие гребешкам выборки **(рис. 2)**.

Такое покрытие собирают насухо без клея, сплачивая панели ламината простукивая их торцы через брусок молотком. Так как у меня на полу уже лежало два слоя линолеума, которые были еще достаточно новыми **(фото 5)**, то я ограничился только звукоизоляционной и выравнивающей синтетической подложкой **(фото 6)**.

Начал укладку панелей с угла так, чтобы пазы были обращены к стене. Между стеной и ламинатом оставлял зазор в 12–15 мм при помощи дистанционных вставок. В качестве вставок я использовал обрезки евровагонки.

Для покрытия пола кухни во всю длину панель обрезал электролобзиком **(фото 7)**. Последний кусок сплачивал, используя гвоздодер **(рис. 4)** и дистанционные вставки. Со второй части панели (об-

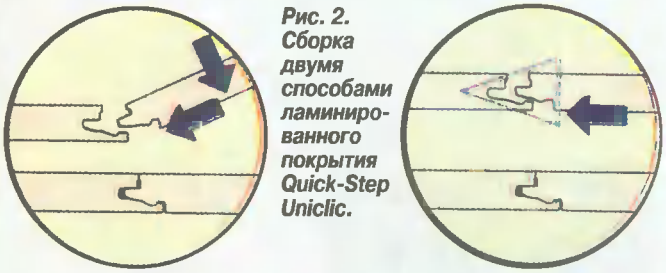


Рис. 2. Сборка двумя способами ламинированного покрытия Quick-Step Uniclic.

резанной частью к стене) начинал следующий ряд, чем и обеспечивал «перевязку» рядов относительно друг друга **(рис.5)**.

Для укладки пола в месте прохождения трубы отопления панель разрезал и просверлил в ней отверстие регулируемым сверлом-фрезой с учетом сдвига панели на 5 мм при установке.

Укладка такого ламинированного пола на площадь в 10 м² заняла всего-навсего

10

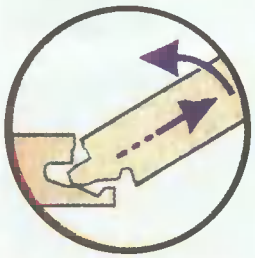


Рис. 3. Разборка ламинированного покрытия Quick-Step Uniclic не представляет сложности.

Рис. 4. Сплачивание торцевых и крайних к стене панелей с помощью гвоздодера.

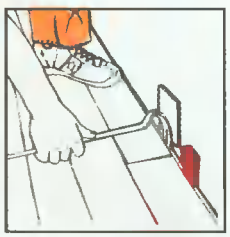
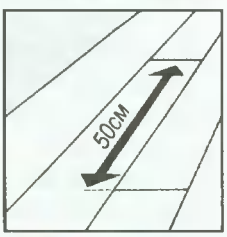


Рис. 5. Перевязка рядов.



11 *Так стала выглядеть кухня после всех переделок и ремонта.*

половину рабочего дня. Плинтус я использовал старый, ошкурив его и покрыв тонирующим лаком **(фото 9)**.

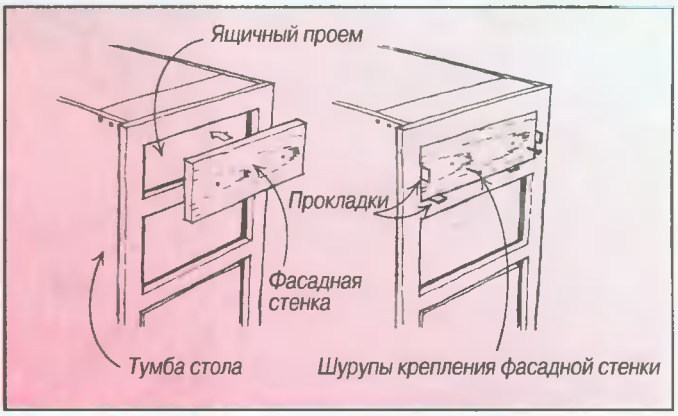
В заключение, используя ламинат и вырезанный кусок столешницы, я заделал щель между столом и коробом вентиляционной шахты. Для этого в торец стенки стола закрепил пластину из оргстекла для опоры дополнительного сегмента столешницы и под его обрез вертикально установил половую панель. Кромку дополнительного сегмента столешницы закрыл, приклеив черную пластину из пластика, а сегмент установил на силикатный герметик **(фото 10)**.

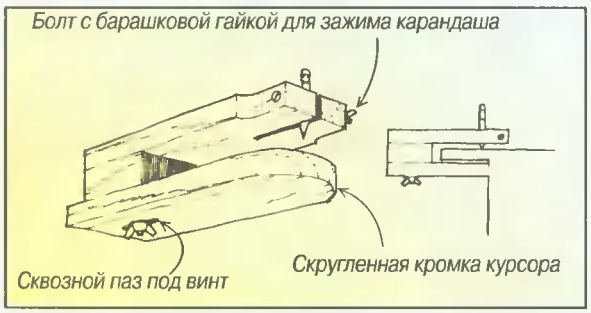
С. МАМОНОВ, Москва
(фото автора)

УМЕЛЬЦУ НА ЗАМЕТКУ

ЦЕНТРИРОВАНИЕ ЯЩИЧНЫХ ФАСАДОВ

При установке фасадных стенок их надо отцентрировать так, чтобы зазоры между корпусом тумбы или шкафа были равными. Для этого используют тонкие прокладки одинаковой толщины. Правильно расположив фасадную стенку, ее крепят к внутренней передней стенке ящика.





ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ

Приспособление представляет собой своеобразный рейсмус в виде деревянной скобы, состоящей из двух основных деталей: верхней пластины-зажима с бруском-проставкой и нижней подвижной пластиной — курсора.

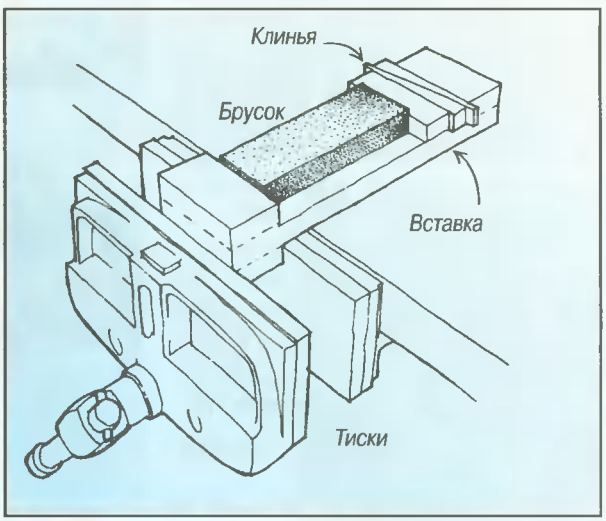
Чтобы при разметке точнее обходить углы, передняя кромка курсора закруглена. Карандаш зажимается в прорези верхней пластины болтом с барашковой гайкой.

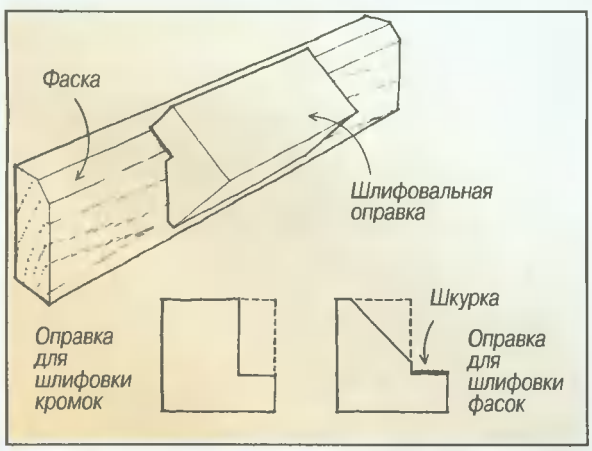
ЗАЖИМ ДЛЯ НАЖДАЧНОГО БРУСКА (ОСЕЛКА)

При заточке инструмента брусок желательно надежно зафиксировать на рабочем столе. Для этой цели предназначен простой зажим, на изготовление которого потребуется десяток-другой минут.

Упоры к основанию зажима для прочности крепят шурупами-саморезами.

Зажим крепят за основание в верстачных тисках. Брусок в зажиме фиксируют клиньями и промежуточными вставками.



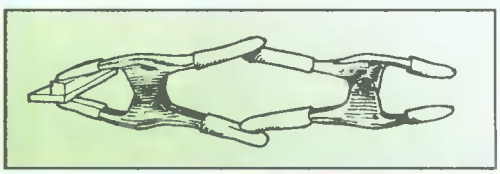


ШЛИФУЕМ ФАСКУ

Для ручной шлифовки прямых фасок удобны деревянные оправки, подобные показанной на рисунке. Оправку делают из сухого дубового или букового бруска. Полоску шлифовальной шкурки приклеивают резиновым клеем.

ТАНДЕМ ЗАЖИМОВ ДЕРЖИТ КРЕПЧЕ

Если усилия одного пружинного зажима недостаточно, то следует воспользоваться двумя, соединив их, как показано на рисунке.



ЗАЩИТА РАСТЕНИЙ ОТ ЗИМНИХ ХОЛОДОВ

Садоводы знают, что одни кадочные растения на зиму можно оставить на улице, другие надо укрыть декоративной «упаковкой», третьи — внести в дом.

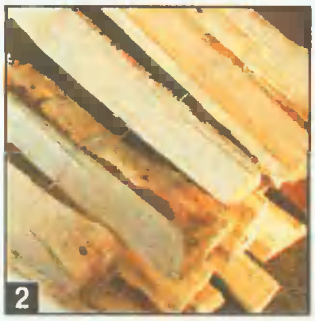
Растения, произрастающие в широтах средней полосы России, хорошо переносят зиму на открытом воздухе. Южные же растения, например, цитрусовые, олеандр или дурман душистый — морозов не выдерживают. Поэтому на зиму их переносят в помещение, например, в отапливаемый зимний сад. Помещение должно быть хорошо освещаемым и вентилируемым.

Некоторые виды кадочных растений, в частности, те, которые сбрасывают листву (инжир, гранат), можно хранить даже в темном, но прохладном подвале. А олеандр может перезимовать и в гараже. Главное, чтобы он получал хотя бы немного света и был защищен от суровых морозов.

В отапливаемых помещениях хранят и цитрусовые, пеларгонию (герань), алтей розовый. Для некоторых растений, особенно на юге России убежищем могут послужить шалаши из соломенных матов, углубленные парники или ямы в саду. В этом случае речь может идти только о стойких видах растений, таких, как фига или кипарис. Но и для них эти убежища могут оказаться ненадежными. Ниже в таблице приведены условия, оптимальные для хранения зимой наиболее распространенных балконных и кадочных растений.

1

Глиняный горшок с растением обкладывают поленьями. Можно использовать также камыш, бамбуковые стволы.



2

Поленья связывают проволокой аналогично свертываемым матам из кольев.

3

Материалы: теплоизоляционная пленка, проволока, проволочная сетка, листовая латунь.

4

Лакированные и снабженные мягкой подстилкой ящики для фруктов.

5

Зимняя упаковка растений: теплоизоляционная пленка, обмотанная проволочной сеткой.

Совет

Многие виды растений требуют влаги и зимой. Те, которые хранятся в теплых помещениях, нуждаются в большем количестве влаги, чем те, которые находятся в прохладных. Избыток влаги, как и ее отсутствие, — недопустимы. Помещения с хранящимися растениями рекомендуется регулярно проветривать, если на улице нет мороза.

Виды растений	Условия хранения
Агапантус (Agapantus)	В прохладном помещении
Агава(Agave)	В светлом и прохладном помещении
Аукуба (Aucuba japonica)	Выдерживает зиму на открытом воздухе
Бугенвиллея (Bougainvillea)	При хорошем освещении — вечнозеленая
Самшит (Buxus sempervirens)	На открытом воздухе.
Хамеропс (Chamaerops)	В светлом и прохладном помещении. Выдерживает слабые морозы
Цитрусовое (Citrus)	В светлом и теплом помещении
Кипарис (Cupressus)	В светлом и прохладном помещении
Датура (Datura)	-»-
Фикус (Ficus carica)	-»-
Фуксия (Fuchsia)	-»-
Гелиотроп (Heliotropium)	В светлом и теплом помещении
Гортензия (Hydrangea)	В защитной упаковке на открытом воздухе
Лантана (Lantana)	В светлом, прохладном или теплом помещении
Лавр (Laurus nobilis)	В светлом и прохладном помещении. Выдерживает слабые морозы
Мирт (Myrtus communis)	В светлом и прохладном помещении
Олеандр (Nerium oleander)	В светлом и прохладном помещении. Выдерживает слабые морозы
Оливковое дерево (Olea europaea)	-»-
Пеларгония (Pelargonium)	В светлом, прохладном или теплом помещении
Финик (Phoenix)	-»-
Гранат (Punica granatum)	В прохладном помещении. Выдерживает слабые морозы
Паслен (Solanum)	В прохладном помещении. При плохом освещении теряет листву
Трахикарпус (Trachycarpus)	В прохладном помещении

Защитная оболочка из тонко расколотых поленьев, уложенных поверх теплоизоляционной пленки.

6

Лавровишня лекарственная с повреждениями, вызванными недостатком влаги.

8

Защитная конструкция из листвы, кольев и тканевой пленки предназначена для больших растений.

Стебли камыша и другие высокие растения на зиму связывают, а снизу укрывают еловым лапником.

10

7

Мелкие растения можно хранить зимой в парнике. Поливка и вентилирование обязательны.

Камышовые маты или теплоизоляционная пленка.

9

Крайне чувствительные к холоду растения укрывают полностью, например, камышовыми матами или джутовыми мешками.

11

ЛЬГОТНАЯ РАСПРОДАЖА!

На период до 1 ноября 2004 года Издательский Дом «Гефест» предоставляет возможность всем желающим приобрести специальные выпуски журнала «Советы профессионалов»: «Камины и печи — своими руками» (№1/2004 г.), «То, что надо для активного отдыха» (№6/2003 г.), «Садовый домик своими руками» (№2/2004 г.).

Приобрести журналы можно в редакции и через «Почтовый магазин».

Цена любого издания (без учета стоимости почтовых расходов) — 20 руб.

Специальный выпуск журнала «Советы профессионалов» №2/2004 г. посвящен постройке садовых и дачных домиков, предназначенных для небольших шестисоточных участков. Самые простые конструкции садовых построек от бытовки-времянки до хозблока, предельно понятные технологии возведения как небольшого домика-шалаша, так и солидной дачи, советы по изготовлению фундамента, строительные хитрости, добротная самодельная садовая мебель — все это собрано вместе на страницах издания, которое несомненно пригодится дачникам и всем, кто только собирается обустраивать свой загородный участок.

Пора отпуска! Кто-то планирует провести его на даче, кто-то на море, а многим по душе туристские тропы, водные просторы и автомобильные путешествия. Этим людям специальный выпуск журнала «Советы профессионалов» №6/2003 г. — «То, что надо для активного отдыха туристам, рыбакам, охотникам и просто непоседам!» предлагает полезные идеи и проекты для самостоятельной постройки.

В нем можно найти описание и чертежи оригинальных плавсредств (от простейших до вооруженных современнейшей парусной оснасткой) для отдыха на воде, туризма, рыбалки и охоты.

Эффективность самодельного деревянного тренажера подтверждают профессиональные спортсмены, которым довелось тренироваться на нем.

Если вблизи вашей дачи нет водоема — не беда! Оказывается, совсем несложно соорудить даже на участке в 6 соток плавательную дорожку. Согретая за день солнцем вода из него вечером пойдет на полив огорода.

Автотурист найдет для себя полезные советы о том, как дооборудовать автомобиль, сделав его удобным для длительных поездок и путешествий всей семьей, а бывалые велотуристы делятся опытом по уходу и ремонту своего двухколесного друга.

Те же, кто вспомнит поговорку о том, когда нужно готовить сани, обратит внимание на проекты зимнего вездехода, спортивного буера, великолепных снегоступов для прогулок и охоты в зимнем лесу. Есть даже такие полезные мелочи, как карманная химическая грелка, чтобы в мороз согреть руки.

Хорошая печь дарит людям радость и тепло, постройка ее — занятие приятное, а если вы вложили в свое творение и частичку собственной души — приятнее вдвойне. В специальный выпуск журнала «Советы профессионалов» №1/2004 г. — «Камины и печи — своими руками» включены статьи о конструкциях самых различных печей и каминов: от классической русской — до отопительных, варочных, комбинированных печей и печурок; от углового камина — до совмещенного с плитой.

Не забыты и любители попариться. На страницах журнала они найдут описание каменки для бани. А что может быть лучше отдыха на свежем воздухе, да еще с шашлычком? Владельцы дачных участков выступают с описаниями садовых грилей, жаровен и барбекю разнообразных конструкций. Все статьи выпуска хорошо иллюстрированы, содержат подробные чертежи-порядовки, советы и рекомендации по постройке очагов.

Подписные индексы журнала «Сам» в каталогах: «Роспечать» — 73350, «Пресса России» — 29132.